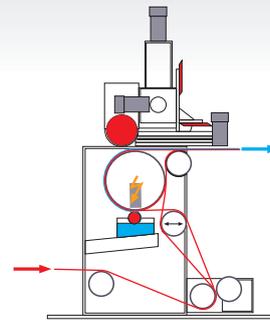
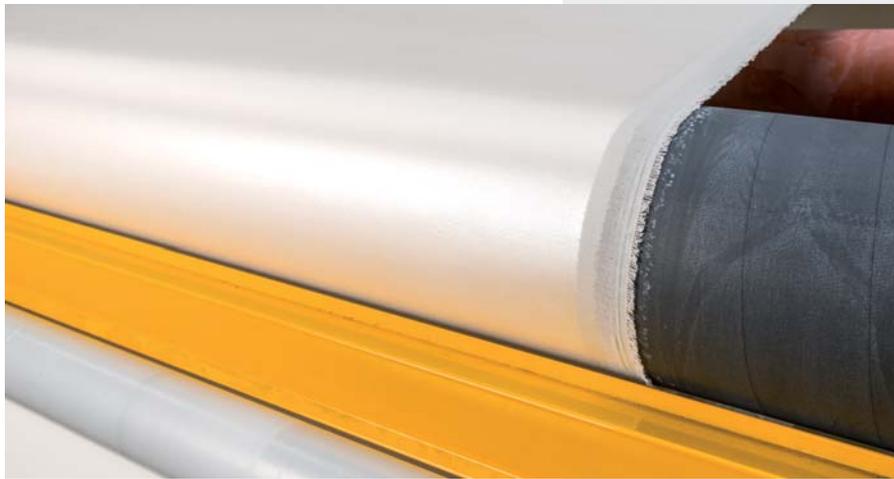




THINKING AHEAD
FOR SUSTAINABLE SOLUTIONS



Coating Solutions

System TIMATEC

incl. Montex Allround

➤ Coating Solutions



➤ The coating sector is a steadily growing segment in the field of textile finishing. As the leading manufacturer of textile finishing machines, Monforts is responding to this development with new and innovative one-stop complete solutions, in particular also in the field of technical textiles. For the first time, Monforts is offering complete harmonised coating ranges from a single source - for more profitability, flexibility and functionality in coating.

For single-sided application of finishing agents, such as for outdoor clothing and for functionalisation of textiles in the home textiles sector, through to sophisticated lightweight construction using innovative, textile-based coated materials in the automotive and aerospace industries.

Talk to us! We will be glad to advise you on your special application.

➤ Beschichtungssysteme



➤ Der Bereich der Beschichtung ist ein stetig wachsendes Marktsegment in der Textilausrüstung. Als führender Textil-Veredlungsmaschinen Hersteller trägt Monforts dieser Entwicklung Rechnung mit neuen und innovativen Komplettlösungen aus einer Hand. Insbesondere auch im Bereich der Technischen Textilien. Monforts bietet erstmals komplette und aufeinander abgestimmte Beschichtungsanlagen aus einer Hand an. Für mehr Wirtschaftlichkeit, Universalität und Funktionalität bei der Beschichtung.

Zur einseitigen Applikation von Veredlungsmitteln zum Beispiel für Outdoor - Bekleidung sowie zur Funktionalisierung von Textilien im Heimtextil-Sektor bis hin zum gefragten Leichtbau mit innovativen, Textil-basierten beschichteten Materialien im Bereich der Automobil- und Luftfahrtindustrie. Sprechen Sie uns darauf an. Wir beraten Sie gerne bei Ihrer speziellen Aufgabenstellung.

► Versatility is the Key



► Technical textiles and coated textiles make high demands on the manufacturer's flexibility. The textile machine must therefore also be flexibly adaptable to precisely these demands. Here Monforts offers tailor-made solutions from a single source:

The various coating modules can be employed with and without magnet system. For working widths over 240 cm, we recommend the use of a magnetic doctor blade. Monforts offers a wide range of different doctor blade systems - also in combination - to meet the individual requirements:

- Air knife coating
- Roller knife coating
- Foam coating
- Screen printing
- Magnetic roller coating, direct and indirect.

In addition, Monforts offers the necessary technology with EX-proof ranges for solvent-based coatings and for high-temperature processes up to 320°C, such as for PTFE sintering.

➤ Vielseitigkeit für den Erfolg



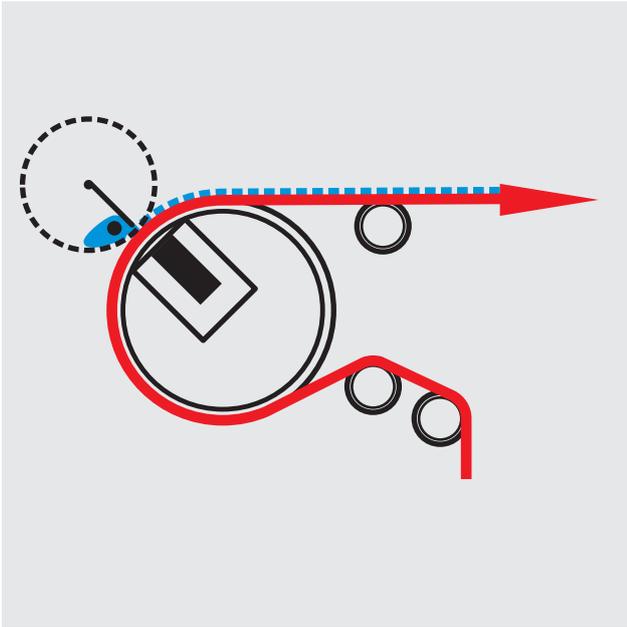
➤ Technische Textilien und beschichtete Textilien stellen hohe Anforderungen an die Flexibilität des Herstellers. Daher muss auch die Textilmaschine an genau diese Bedürfnisse flexibel anpassbar sein. Monforts bietet dazu maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand: Die jeweiligen Beschichtungsmodule können mit und ohne Magnetsystem eingesetzt werden. Für Arbeitsbreiten über 240cm empfiehlt sich der Einsatz eines sogenannten Magnetrakels.

➤ Monforts bietet die unterschiedlichsten Rakelsysteme - auch in Kombination - für die individuellen Anforderungen:

- Luftrakel-Beschichtung
- Walzenrakel-Beschichtung
- Schaum-Beschichtung
- Siebdruck-Beschichtung
- Magnetwalzen-Antrag, direkt und indirekt.

Darüber hinaus bietet Monforts abgestimmte Technik mit EX-geschützten Anlagen für Lösemittel-haltige Beschichtungen und für Hochtemperatur-Prozesse bis 320°C zum Beispiel für PTFE-Versinterungen.

➤ Coating Options



➤ Rotary screen printing:

- Technical data
- Speed: 1 - 60 m/min
- Viscosities: 2500 - 8000 mPas
- Add-on: 10 - 100 g/m²
- Working width: 600 - 4000 mm
- Materials: woven fabric, knitted material and Non-woven
- Pattern application in one color

➤ Application for rotary screen printing

- One color printing
- 3D-printing
- Low penetration
- Smart Textiles
- Jeans coating
- Suitable for knitted materials

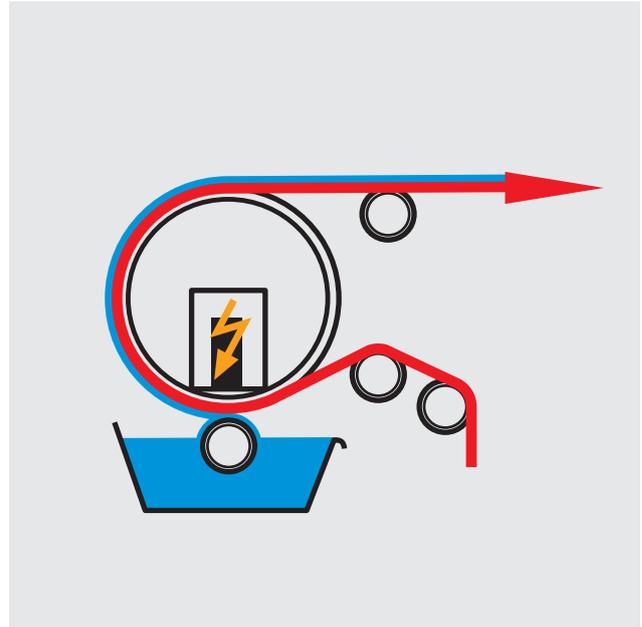
➤ Rotations-Siebdruck:

- Technische Daten
- Geschwindigkeit: 1 - 60 m/min
- Viskosität: 2500 - 8000 mPas
- Auflage: 10 - 100 g/m²
- Arbeitsbreite: 600 - 4000 mm
- Warenarten-Eignung: Webware, Wirkware, Nonwoven
- Einfarbiger Druck

➤ Anwendungsgebiete für Rotations-Siebdruck:

- Einfarbiger Druck
- 3D-Druck
- Geringe Eindringtiefe
- Smart Textilien
- Denim Beschichtung
- Geeignet für Wirkware

➤ Beschichtungsmöglichkeiten



➤ Magnetic roller coating

- Technical data
- Speed: 1 - 40 m/min
- Viscosities: 1000 - 6000 mPas
- Add-on: 10 - 80 g/m²
- Working width: 600 - 4000 mm
- Materials: woven fabric, knitted material and Non-woven

➤ Application for magnetic roller coating

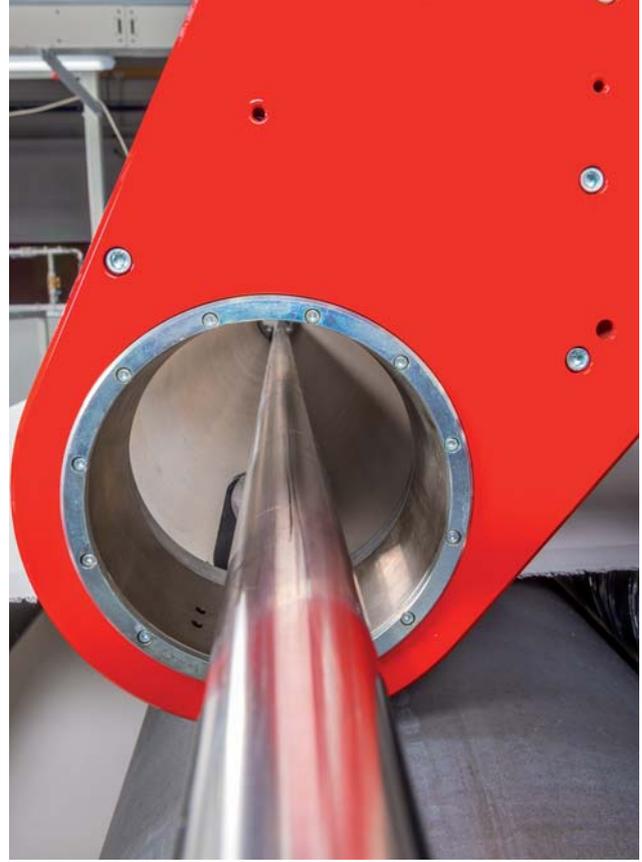
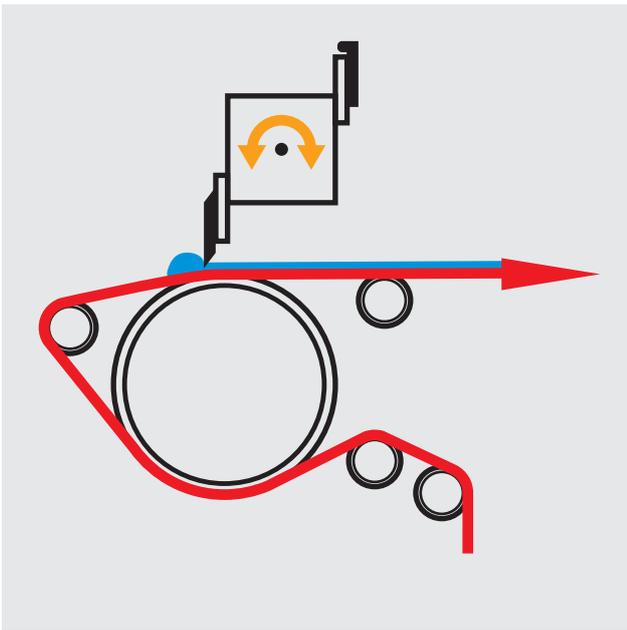
- Lacquering (PVC plasticizer blockage)
- Dyeing with pigments
- Minimal application
- Functional coatings
- Low penetrating coatings

➤ Magnetwalzen-Beschichtung

- Technische Daten
- Geschwindigkeit: 1 - 40 m/min
- Viskosität: 1000 - 6000 mPas
- Auflage: 10 - 80 g/m²
- Arbeitsbreite: 600 - 4000 mm
- Warenarten-Eignung: Webware, Wirkware, Nonwoven

➤ Anwendungsgebiete für Magnetwalzen-Beschichtung

- Lackierung (PVC Weichmacher-Sperrschicht)
- Pigment Färbung
- Minimal Auftrag
- Funktionale Beschichtung
- Geringe Eindringtiefe



- Rotary screen sieve with supply pipe
- Rotations-Siebdruck-Schablone mit Verteilrohr

➤ Air- and Roller Knife Coating

- Technical data

➤ Air knife coating

- Speed: 1 - 50 m/min
- Viscosities: 3500 - 12.000 mPas
- Add-on: 10 - 150 g/m²
- Working width: 600 - 5000 mm
- Materials: woven fabric and Non-woven

➤ Roller knife coating

- Speed: 1 - 120 m/min
- Viscosities: 3000 - 35.000 mPas
- Add-on: 20 - 1500 g/m²
- Working width: 600 - 5000 mm
- Materials: woven fabric, knitted material and Non-woven

➤ Application for knife coating

- Knife coating for one sided application
- Closing the structure against penetration of water, other liquids and gases
- Foam coating for technical products
- Black-out coating (Foam coating)
- Foam lamination
- Breathable coatings
- Fashion coatings

- Further options on demand.
 - Also for EX-proof configurations.

➤ Luft- und Walzenraker Beschichtung

- Technische Daten

➤ Luftraker Beschichtung

- Geschwindigkeit: 1 - 50 m/min
- Viskosität: 3500 - 12.000 mPas
- Auflage: 10 - 150 g/m²
- Arbeitsbreite: 600 - 5000 mm
- Warenarten-Eignung: Webware und Nonwoven

➤ Walzenraker Beschichtung

- Geschwindigkeit: 1 - 120 m/min
- Viskosität: 3000 - 35.000 mPas
- Auflage: 20 - 1500 g/m²
- Arbeitsbreite: 600 - 5000 mm
- Warenarten-Eignung: Webware, Wirkware und Nonwoven

➤ Anwendungsgebiete für Rakerbeschichtung:

- Rakerbeschichtung für einseitige Applikation
- Versiegeln der Struktur gegenüber Wasser, anderen Flüssigkeiten und Gasen
- Schaumbeschichtung für technische Produkte
- Blackout-Beschichtung (Schaumbeschichtung)
- Schaum-Laminierung
- Atmungsaktive Beschichtungen
- Modische Beschichtungen

- Weitere Optionen auf Anfrage.
 - Auch für EX-Schutz - Ausführungen.



➤ Modern operation

Simple and user-friendly PLC system with on-screen visualisation for all operating modes.
Recipe management for different coating processes.
Integrated into the proven Qualitex control system of the Montex stenter.

➤ Zeitgerechte Bedienung

Einfache und Bediener-freundliche SPS-Steuerung mit Bildschirmvisualisierung für alle Betriebsarten.
Rezepturverwaltung für unterschiedliche Beschichtungsprozesse.
Integriert in die bewährte Qualitex-Steuerungstechnik des Montex-Spanrahmens.

➤ Edge Trimming

➤ Randbegrenzung



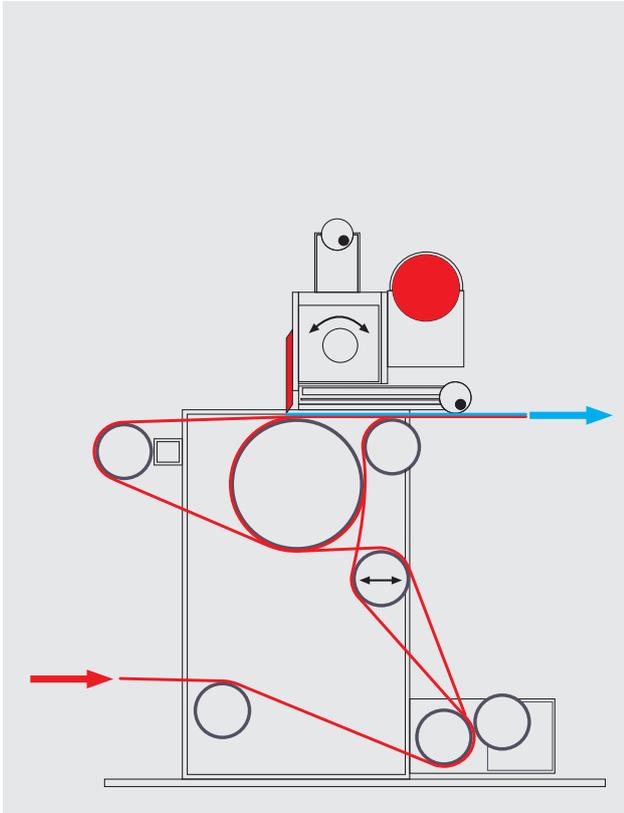
➤ Reliable bordering.

An adjustable border edge allows simple adaptation to the particular working widths and a clean borderline. The border edge can thus be positioned at a wide range of angles.
Reliable sealing even for air knife coating.

➤ Sichere Randbegrenzung.

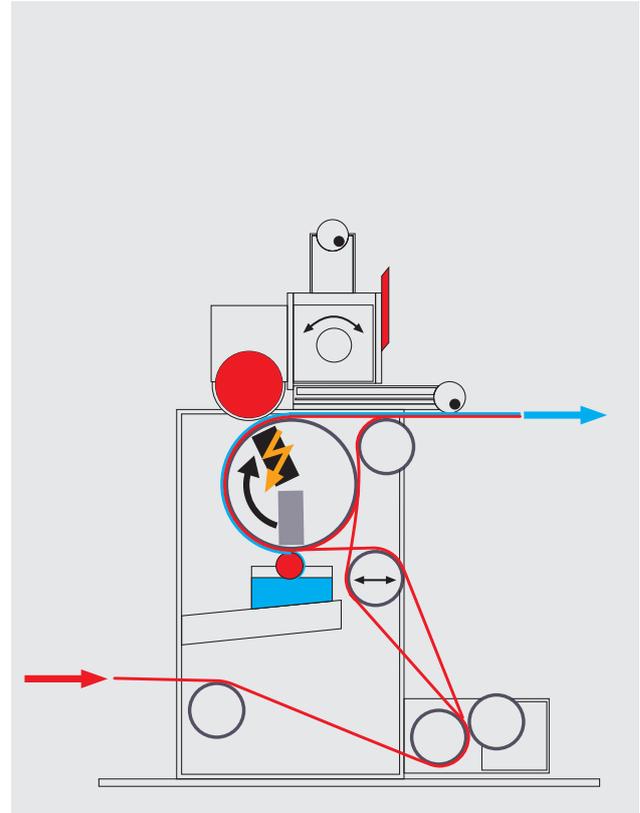
Eine vielfach verstellbare Randbegrenzung ermöglicht eine einfache Justierung auf die jeweiligen Arbeitsbreiten und eine saubere Randabgrenzung. Dabei sind unterschiedliche Winkelpositionen der Randbegrenzung einfach einstellbar.
Sichere Abdichtung auch bei Luftrakel-Betrieb.

➤ Versatile Design

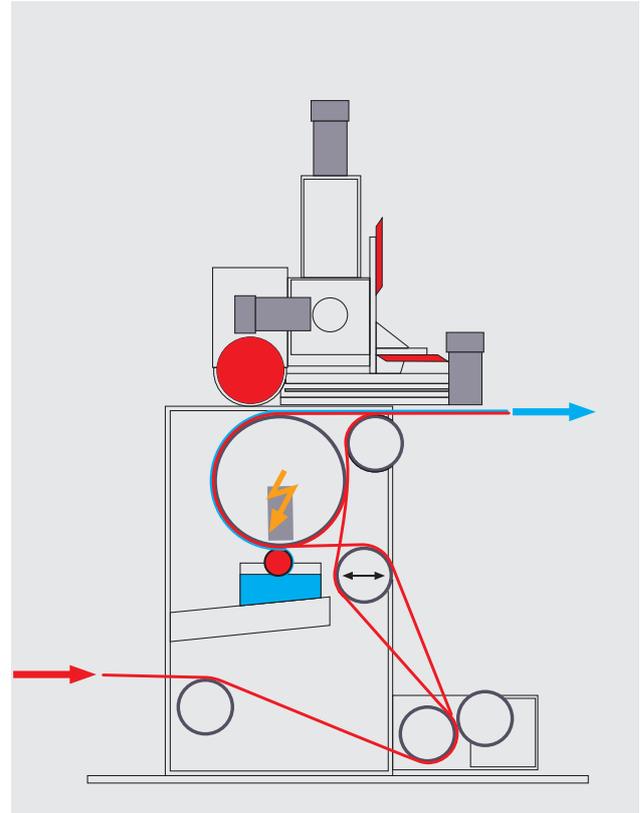
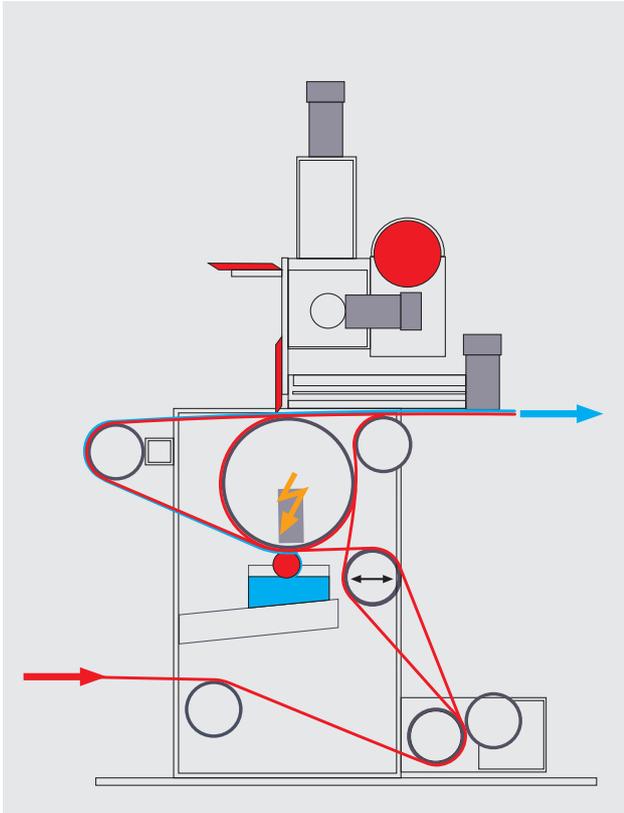


- Basic version with manual adjustment to two positions. For air knife and roller knife coating and for screen printing without magnet (up to 240 cm working width).
- Basis -Version mit manueller Verstellung in zwei Positionen. Für Luft- und Walzenrakel - Beschichtung sowie für Siebdruck-Beschichtung ohne Magnet (bis 240cm Arbeitsbreite).

➤ Multifunktionale Konstruktion



- Multi-functional version with manual adjustment to two positions. For magnetic knife coating also in working widths > 240 cm and for screen printing.
- Multifunktionale Version mit manueller Verstellung in zwei Positionen. Für Magnetrakel- Beschichtung auch in Arbeitsbreiten >240cm und für Siebdruck-Beschichtung.



- Universal version with motorised adjustment to three positions. For foam coating, roller knife coating and magnetic knife coating.
Also in working widths > 240 cm.
Air knife coating is performed by horizontal movement of the coating table
- Universelle Version mit motorischer Verstellung in drei Positionen. Für Schaumbeschichtung, Walzenraker-Beschichtung und für Magnetrakerbeschichtung .
Auch in Arbeitsbreiten >240cm.
Eine Luftraker-Beschichtung erfolgt durch horizontale Verstellung des Beschichtungstisches

- Multi-functional version with motorised adjustment to three positions. With direct fabric feed for coating applications using printing template and for operating modes with roller knife and magnetic knife.
- Multifunktionale Version mit motorischer Verstellung in drei Positionen. Mit direkter Warenführung für Beschichtungsaufgaben mittels Druckschablone und für Betriebsarten mit Walzen- und Magnetraker.

➤ The innovation in textile finishing: Montex Allround®

Interchangeable module for stenter and coating operation mode

Quick adaptation according to finishing demands

Available: modules for different knife systems as knife over roll and knife over air, foam coating and Commabar

Under preparation: modules for slot coating (cold systems) and printing processes like rotary screen printing, gravure and flexo printing as well as modules for dipping and impregnation processes and powder scattering.

Special modules like for example lamination module and skewing module



➤ Montex Allround® slide-out on trolley

➤ Montex Allround® slide-out auf Transportwagen

All drives integrated into support undercarriage
Electrical connections integrated with quick coupling interface connectors
Shortest distance between module and pinning in point

Alle Antriebe im Grundmodul integriert
Elektrische Anschlüsse mit Schnellverbindern integriert
Kürzester Abstand zwischen Modul und Einnadelpunkt

➤ Die Innovation in der Textilveredlung: Montex Allround®

Wechselmodul für Spannrahmen- und Beschichtungsbetrieb
Schnelle Anpassung auf wechselnde Anforderungen

Verfügbar: Module für verschiedene Rakelsysteme wie Walzen- und Luftrakel, Schaumaufrag und Kommabar

In Vorbereitung: Module für Düsen- und Gießtechnologie sowie Druckverfahren wie Sieb-, Gravur- und Flexodruck und Module für Tauch- und Imprägnierungsvorgänge sowie zur Pulverbeschichtung.

Sondermodule wie z. B. Kaschier-Modul und Reckwerk-Modul.



Patent pending



- Montex Allround® with infeed/overfeed device
- Montex Allround® mit Einlauf/Voreilungsvorrichtung

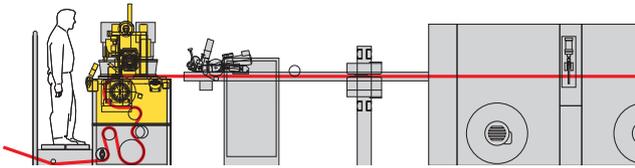


- Montex Allround® Module Coating Head in side-out position on trolley
- Montex Allround® Modul Beschichtungskopf in slide-out Position auf Transportwagen

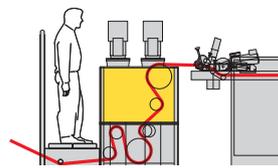


- Easy and safe docking of transport trolley
Alternative possibility of interchanging the modules via top crane instead of laterally by trolley
- Leichtes und sicheres Ankoppeln des Transportwagens
Alternative Wechselmöglichkeit der Module mittels Kran von oben anstelle von seitlichem Transportwagen

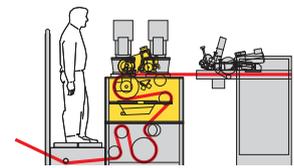
montex allround



- Module Coating Head
- Modul Beschichtungskopf



- Module Infeed/Overfeed
- Modul Einlauf/Voreilung



➤ Montex Allround® - Versatility is the key to profitability

The patent-registered modular device "Montex Allround®" is the key to more flexibility in textile finishing and coating. Different special modules can be installed onto a support undercarriage -according to process requirements- with little manual assistance by means of a quick change equipment. On the one hand this increases the flexibility of the finisher to speedily adapt to changing needs and on the other hand offers advantages for a versatile use of the range. By a "slide-in/slide-out" technique you can optionally install a coating unit, an infeed unit or a rotary screen unit onto the undercarriage. At the same time the drives remain permanently fixed with the undercarriage. The special modules fit perfectly to the drives installed at the undercarriage. Furthermore, you can for example clean a coating module outside the machine at a suitable place and hence considerably minimize downtimes for maintenance and cleaning works at the coating unit.

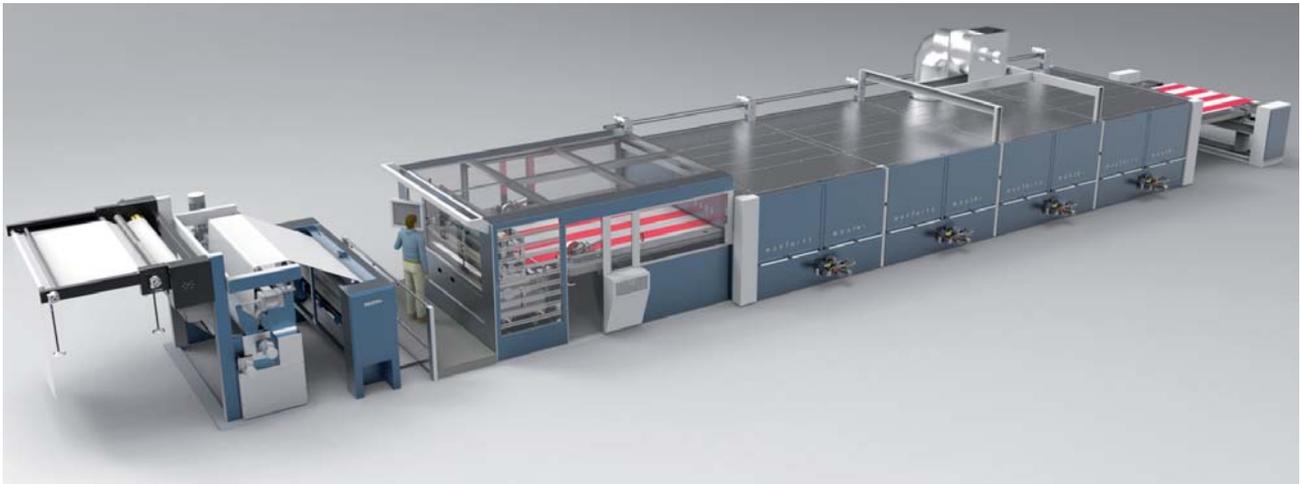
➤ Montex Allround® - Durch flexible Einsatzmöglichkeiten zu mehr Wirtschaftlichkeit

Das patentierte modulare Aggregat „Montex Allround®“ ist der Schlüssel zu mehr Flexibilität in der Ausrüstung und in der Beschichtung: Auf einem Grundmodul können - je nach Anforderung - verschiedene Aufsatzmodule mittels einer Schnellwechsel-Vorrichtung mit wenigen Handgriffen installiert werden. Das erhöht einerseits die Flexibilität des Ausrüsters, sich auf wechselnde Anforderungen schnell einzustellen und bringt andererseits Vorteile bei der universellen Nutzung Ihrer Anlage. So können auf das Grundmodul wahlweise ein Beschichtungsmodul, ein Einlaufmodul oder auch ein Siebdruckmodul mittels „slide-in/slide-out“ Technik montiert werden. Dabei bleiben die Antriebe stets fest mit dem Grundmodul verbunden. Die Aufsatzmodule passen perfekt zu den am Grundmodul montierten Antrieben. Auch kann zum Beispiel die Reinigung eines Beschichtungsmoduls außerhalb der Maschinenposition an geeigneter Stelle erfolgen und somit Stillstandzeiten für Wartungs- und Reinigungsaufgaben am Beschichtungsaggregat deutlich minimiert werden.

- See you in Monforts Advanced Technology Center ATC in Mönchengladbach:
Your place for fabric trials under real production conditions
- Buchen Sie Ihren Versuchstermin im Monforts Technologiezentrum ATC in Mönchengladbach:
Für Ihre Warenversuche unter realen Produktionsbedingungen.

➤ Montex Allround® for coating processes with solvents

➤ Montex Allround® für Beschichtungsaufgaben mit Lösemitteln



➤ The very compact housing of the Montex Allround® device allows a cost saving suction. The volume of the suction air is about 60% less than with conventional solutions. The operator of the machine stands safe outside of the solvent enclosure. Also with a machine with housing the special modules may be changed laterally in a safe and quick manner by means of the slide-in/slide-out technique. For shortest machine downtimes and highest availability. Non-productive cleaning times may be relocated to other working areas.

➤ Die äußerst kompakte Einhausung des Montex Allround®-Aggregates ermöglicht eine kostengünstige Absaugung. Das Volumen der abzusaugenden Luft ist um ca. 60 % geringer als bei konventionellen Lösungen. Der Bediener steht sicher außerhalb des Behandlungsraumes. Die Modulaufsätze können auch bei einer Einhausung sicher und schnell seitlich im slide-in / slide-out Modus getauscht werden. Für kürzeste Maschinenstillstände und höchste Verfügbarkeit. Dadurch können unproduktive Reinigungszeiten in andere Arbeitsbereiche verlagert werden.

Technical Data:

Available working widths 1,800 - 3,200mm
 Standard working speed 2.5 - 50 m/min
 Treatment speed depends upon process

Technische Daten:

Verfügbare Arbeitsbreiten 1.800 - 3.200 mm
 Standard-Arbeitsgeschwindigkeit 2,5 - 50 m/min
 Verfahrensgeschwindigkeit prozessabhängig

Application Technologies:

Knife Coating

Knife over Roll, Airknife, Foamcoating, Commabar Chamber knife coating

Applikationstechnologien:

Rakelsysteme

Walzen- und Luftrakel, Schaumauftrag, Kommabar, Kastenrakel

Slot Coating (cold systems)

Slot Die

Düsen- und Gießtechnologie

Breitschlitzdüse

Dipping and Impregnation

Padder

Tauchen und Imprägnieren

Foulard

Rollcoater

Gravure/ Hashure Coating, Kiss-Coating

Walzenauftragssysteme

Gravurwalzensysteme, Pflatschwerk

Powder Scattering

Needle Roller Method, Vibrating Screen Box

Pulverbeschichtung

Nadelwalzenverfahren, Rüttelsiebkasten

Printing

Rotary Screen Printing, Flexoprinting, Gravureprinting

Druckverfahren

Rotationssiebdruck, Flexodruckverfahren, Tiefdruck

Painting

Spray Coating, Spin Coating

Spritzen

Sprühen mit Düse und Drehteller

Hot Melt Coating

Hot Melt Rollcoating
 Hot Melt Slot Coating

Heißkleber-Auftrag

Heißkleber Walzenauftrag
 Heißkleber Breitschlitzdüsenauftrag



Monforts | Germany



Montex | Austria



Monforts ATC | Germany



Monfongs | China



A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG

Germany | A Member of CHTC Fong's Industries

Postfach 10 17 01
Blumenberger Straße 143 -145
Telefon:
Internet:
eMail:

D-41017 Mönchengladbach
D-41061 Mönchengladbach
+ 49 - (0) - 21 61 - 401-0
www.monforts.de
info@monforts.de

