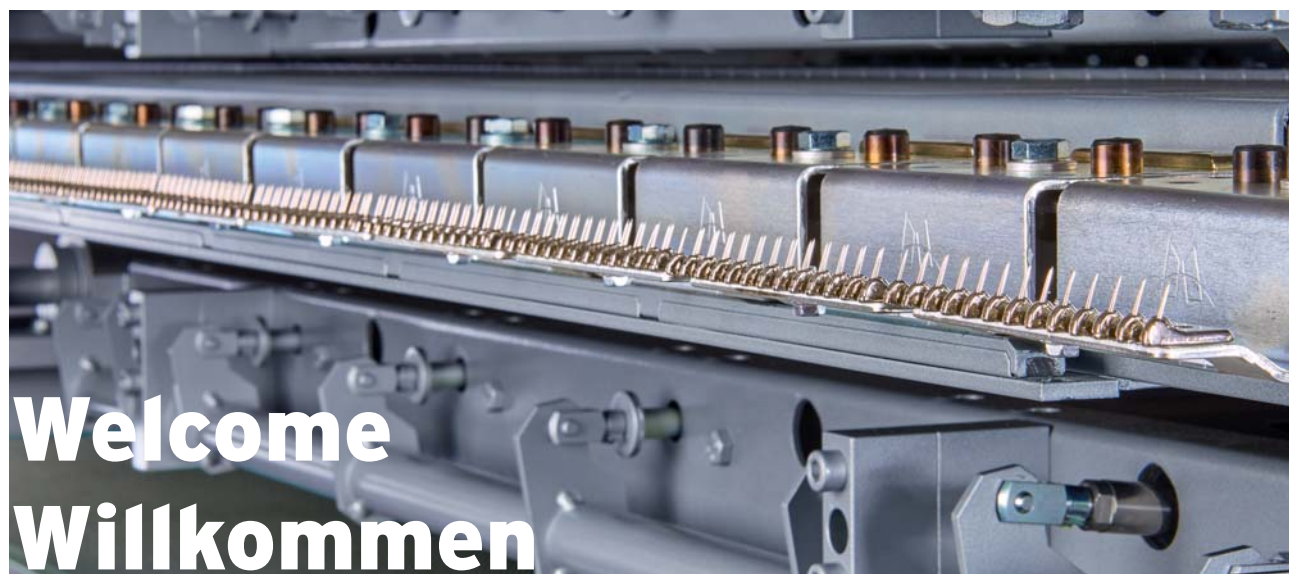




THINKING AHEAD
FOR SUSTAINABLE SOLUTIONS

2016



>>	Montex 8500	4
>	Exhaust Air Cleaning	
>	Abluftreinigungsmodule	8
>>	Monfotex XXL	10
>>	Coating Solutions	12
>>	Montex Allround	14
>>	Matex Eco Applicator	15
>>	Qualitex 800	16
>>	Econtrol® T-CA	18
>>	Monfortex, Toptex	20
>>	Denimized	22
>>	Monforts ATC Advanced Technolgy Center	24
>>	Nonwovens	26
>>	M.O.R.E.	30



► Dear business friends and partners,

Our world is becoming ever faster-paced and more closely networked. Innovations and changes appear at ever shorter intervals. This is a permanent challenge for our company, too, and at the same time a motivation to constantly defend and strengthen our claim to the leading position of a high-tech supplier of finishing ranges with the highest demands on quality - to the benefit of both sides.

With our new and further developments, we are once again making

an important contribution to more profitability, greater process reliability and higher machine availability for even more universal application. And all this with a further increased sense of responsibility for our environment.

This applies in particular also for the fields of technical textiles and denim finishing.

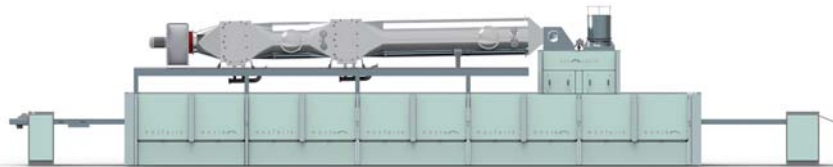
We have focussed all our activities specifically on the benefit for the customer, true to our motto: "Thinking Ahead - for Sustainable Solutions". -

Your Roland Hampel

► Sehr geehrte Geschäftsfreunde und Partner,

unsere Welt wird immer schnelllebiger und immer vernetzter. Innovationen und Veränderungen erfolgen in immer kürzeren Abständen. Dies ist auch für unser Unternehmen eine ständige Herausforderung und ein Ansporn zugleich, unseren Anspruch auf die führende Position eines High-Tech-Anbieters von Veredlungsanlagen bei höchstem Qualitäts-

anspruch weiter zu behaupten und zu festigen. Zu unserem beiderseitigen Nutzen. Mit unseren Neu- und Weiterentwicklungen leisten wir wieder einmal einen wichtigen

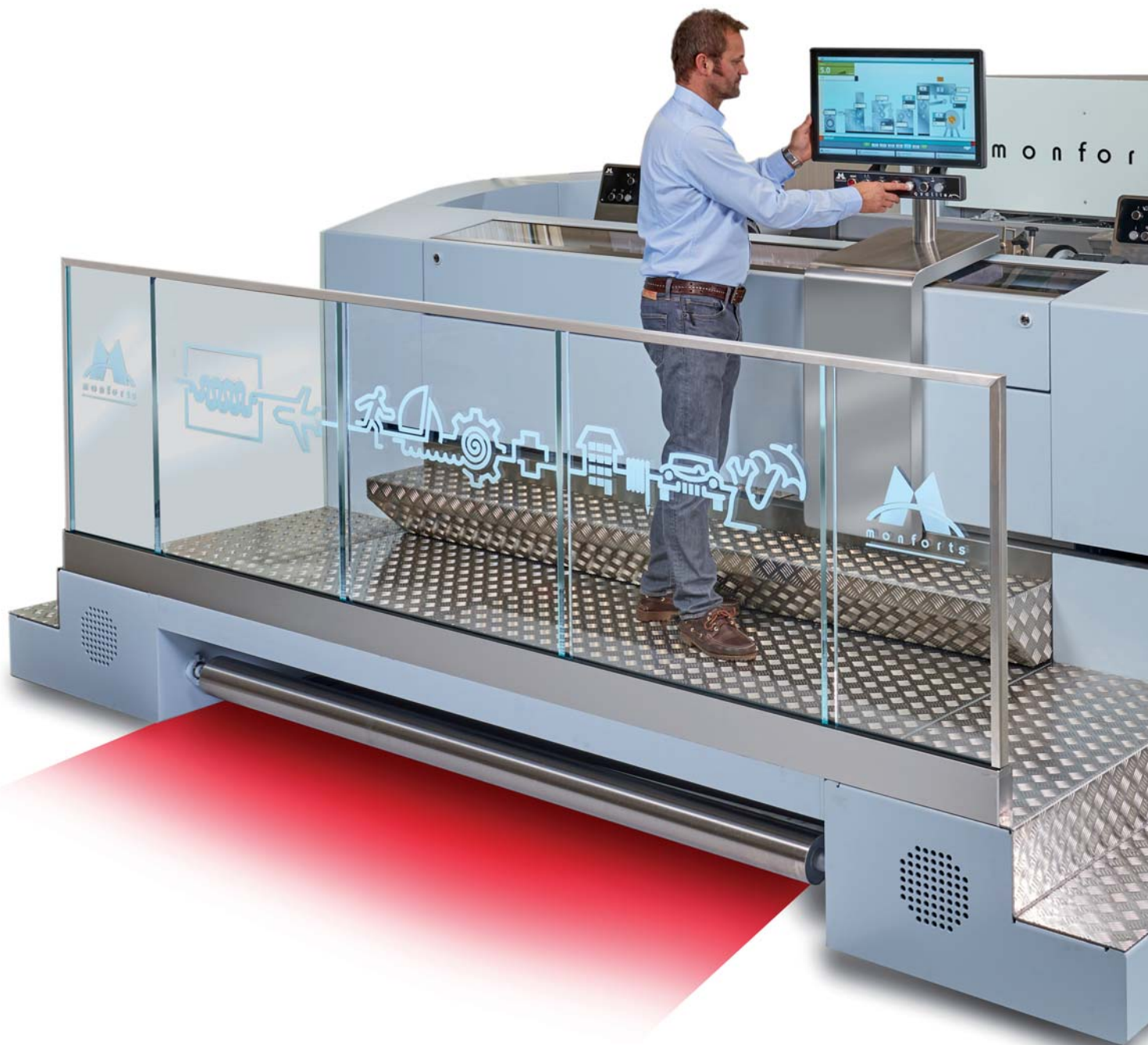


Beitrag zu mehr Wirtschaftlichkeit und Prozess-Sicherheit, höherer Maschinenverfügbarkeit für noch universellerer Anwendung. All' das bei weiter gesteigerter Verantwortung gegenüber unserer Umwelt.

Dies gilt auch für die Bereiche der Technischen Textilien und der Denim-Ausrüstung.

Wir haben alle unsere Aktivitäten besonders auf den Kundennutzen fokussiert, getreu unserem Motto. „Thinking Ahead - for Sustainable Solutions“. Wir denken voraus - für nachhaltige Lösungen.

Ihr Roland Hampel



► Montex 8500

The concept of the original Montex stenter acknowledged and proven worldwide has been adapted to the demands of our time and to the latest needs of textile finishing: more modern, more versatile, more flexible, more eco-friendly.

The new and advanced design of the inlet section platform with movable terminal (option), in particular, offers not only improved clarity and ergonomics, but also a further shortened positive guidance of the fabric - particularly on versions for knitted fabrics. A fabric conveyor belt (option) can be integrated for both the finishing of knitted fabrics and for coating processes. Thanks to the matching Monforts system technology, a heat recovery system can also be integrated with an exhaust air cleaning system (option).



► Montex 8500

Das weltweit anerkannte und bewährte Konzept des Original-Montex Spannrahmens wurde auf die Anforderungen unserer Zeit und auf die aktuellen Bedürfnisse in der Veredlung angepasst: moderner, vielseitiger, flexibler, noch umweltverträglicher.

Besonders das neue und fortschrittliche Design der Einlauf-Plattform mit verschiebbarem Terminal (Option) bietet nicht nur eine verbesserte Übersichtlichkeit und Ergonomie, sondern auch eine weiter verkürzte, gebundene Warenführung – besonders bei Ausführungen für Maschenwaren. Ein Waren-Transportband (Option) kann sowohl für die Veredlung von Maschenwaren als auch für Beschichtungsprozesse integriert werden.

Durch die abgestimmte Monforts-Systemtechnik kann auch eine Wärmerückgewinnungsanlage mit einer Abluftreinigungseinrichtung integral verknüpft werden (Option).





➤ Eco Booster

The modern integrated ECO Booster heat recovery system eliminated undesirable production stoppages for maintenance work. Depending on the degree of soiling, the intensity and frequency of the cleaning cycles are adapted automatically and without stoppages in production.

➤ Eco Booster

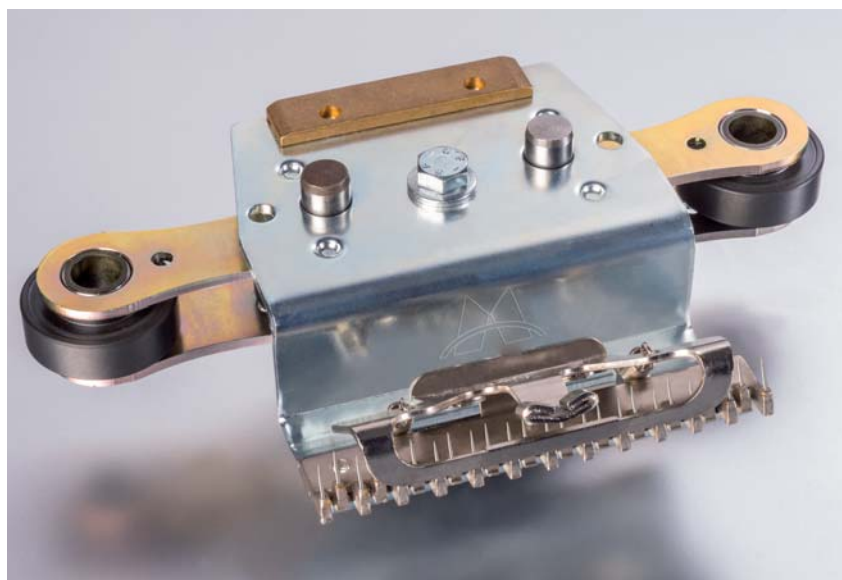
Mit der modernen, integrierten Wärme-Rückgewinnungseinrichtung ECO-Booster entfallen ungewünschte Produktionsunterbrechungen für Wartungsaufgaben. Je nach Verschmutzungsgrad werden die Einstellung der Intensität und die Frequenz der Reinigungszyklen automatisch und ohne Betriebsunterbrechung vorgenommen.

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

➤ Hercules Hybrid

The new Hercules Hybrid stenter chain is completely lubrication and maintenance-free. For applications with spreading forces of max. 2,500 N/m and temperatures up to 230°C and machine speeds of up to 100 m/min. Attractive price/performance ratio. Also for retrofitting in existing ranges.



➤ Hercules Hybrid

Die neue Spannrahmenkette Hercules Hybrid ist komplett schmier- und wartungsfrei. Für Anwendungen mit Breitenspannkräften von max. 2.500 N/m und Tem-

peraturen bis 230°C bei Maschinengeschwindigkeiten bis 100m/min. Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Auch zur Nachrüstung für bestehende Anlagen.

► Montex 8500

New features now make the Montex 8500 an even more universal solution and even easier to operate. With the latest "Monforts Coating Solutions" system technology, a Montex stenter can be combined and expanded with a coating module even at a later date.

► Montex 8500

Neue Features machen den Montex 8500 jetzt noch universeller einsetzbar und noch bedienungsfreundlicher.

Mit der aktuellen Systemtechnik „Monforts Coating Solutions“ kann eine Montex Spannrahmenanlage auch nachträglich mit einem Beschichtungsmodul kombiniert und erweitert werden.

► Qualitex 800

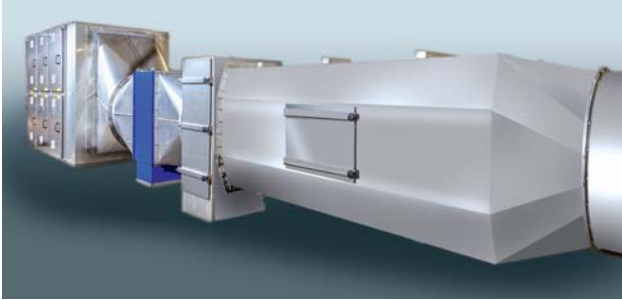
The award-winning Qualitex visualisation software has been given new and up-to-date features (such as dashboard function or slider function) and thus offers even greater ease of operation and reliability for minimum set-up times, process monitoring and recipe data management.

► Qualitex 800

Die preisgekrönte Visualisierungs-Software Qualitex wurde mit neuen, aktuellen Features versehen (zum Beispiel Dashboard-Funktion oder „Slider“-Wischfunktion) und bietet somit einen noch höheren und sichereren Bedienkomfort für kürzeste Rüstzeiten, Prozessüberwachung und Rezepturdaten-Verwaltung.

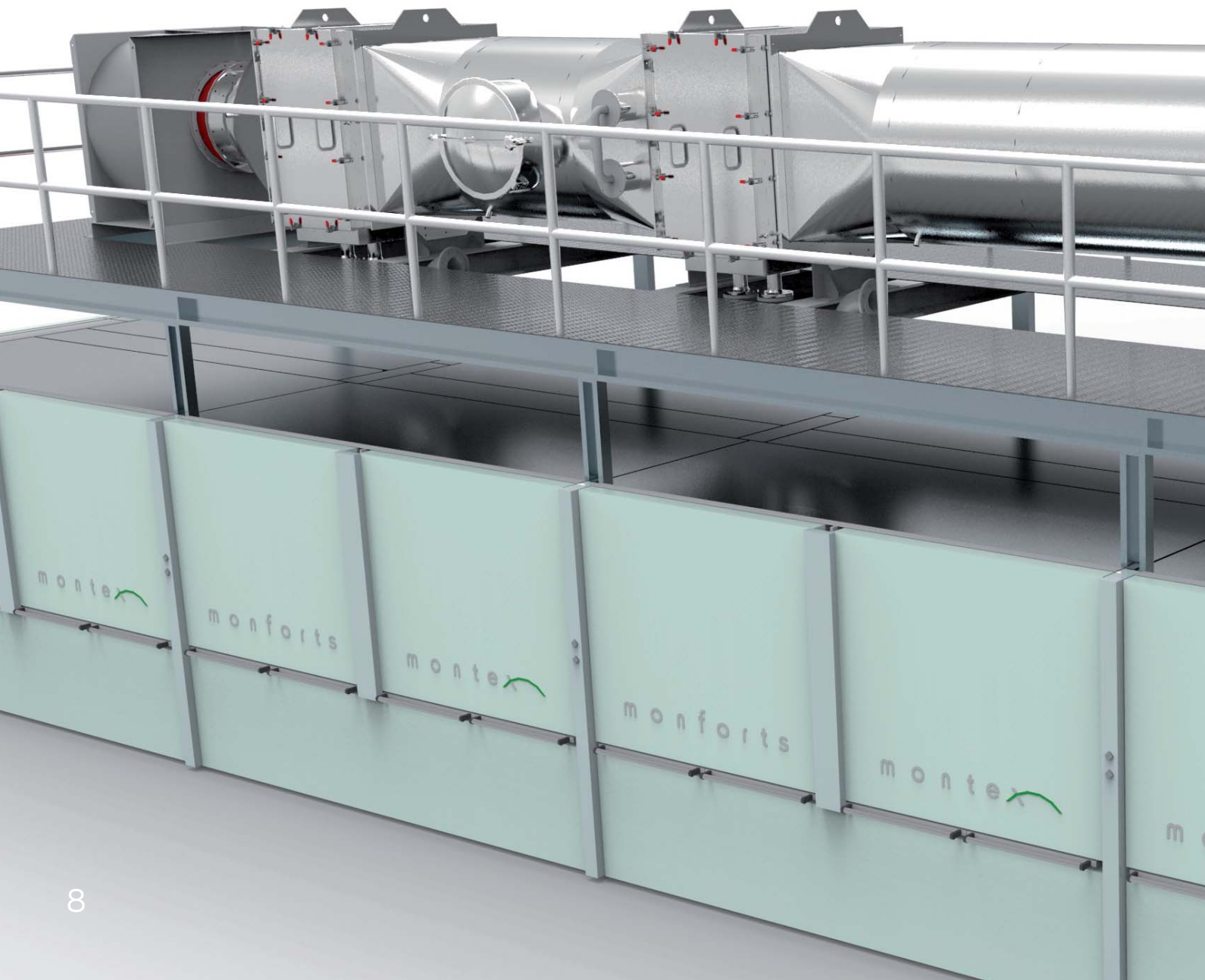


More for Economy and Ecology



➤ UV-C Module ➤ UV-C Modul (option)

- Exhaust Air Cleaning
- Abluftreinigungsmodule



► Environment and profitability reconciled

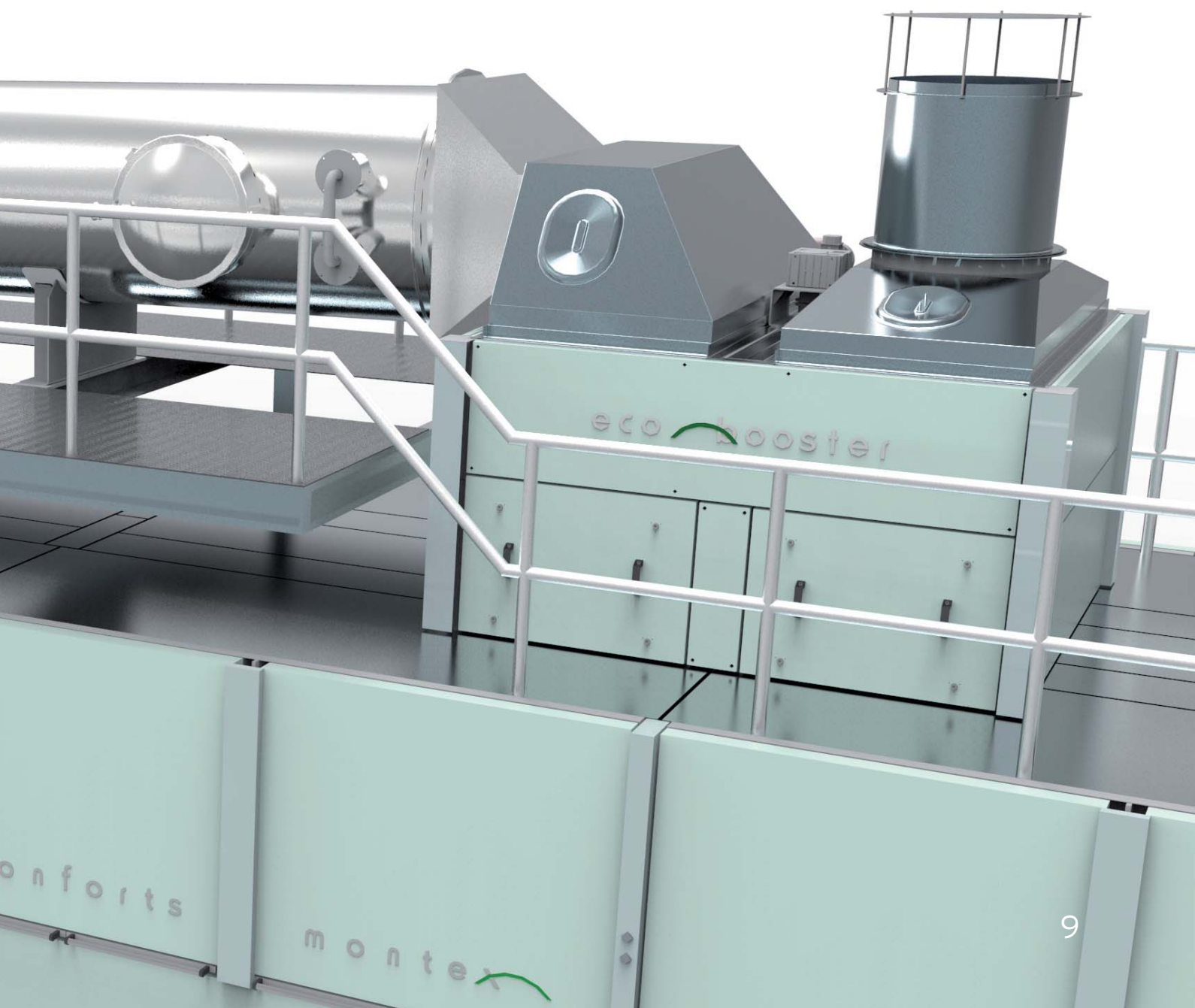
The new Monforts exhaust air cleaning systems are specially adapted to the Montex modular technology and allow standstill-free operation with maximum availability. A variety of expansion stages are available for

adaptation to the respective statutory requirements. "UV-C" modules can also be additionally integrated for reliable prevention of odour emissions. We will be happy to advise you.

► Umwelt und Wirtschaftlichkeit im Einklang

Die neuen Monforts-Abluft-Reinigungssysteme sind speziell auf die Montex-Modultechnik adaptiert und ermöglichen einen stillstandslosen Betrieb bei höchster Verfügbarkeit. Dabei stehen verschiedene Ausbaustufen zur Anpassung auf die jeweiligen gesetzlichen

Anforderungen zur Wahl. Sogenannte UV-C-Module können zur sicheren Vermeidung von Geruchs-Emissionen zusätzlich integriert werden. Wir beraten Sie gerne dazu.



More from Monforts

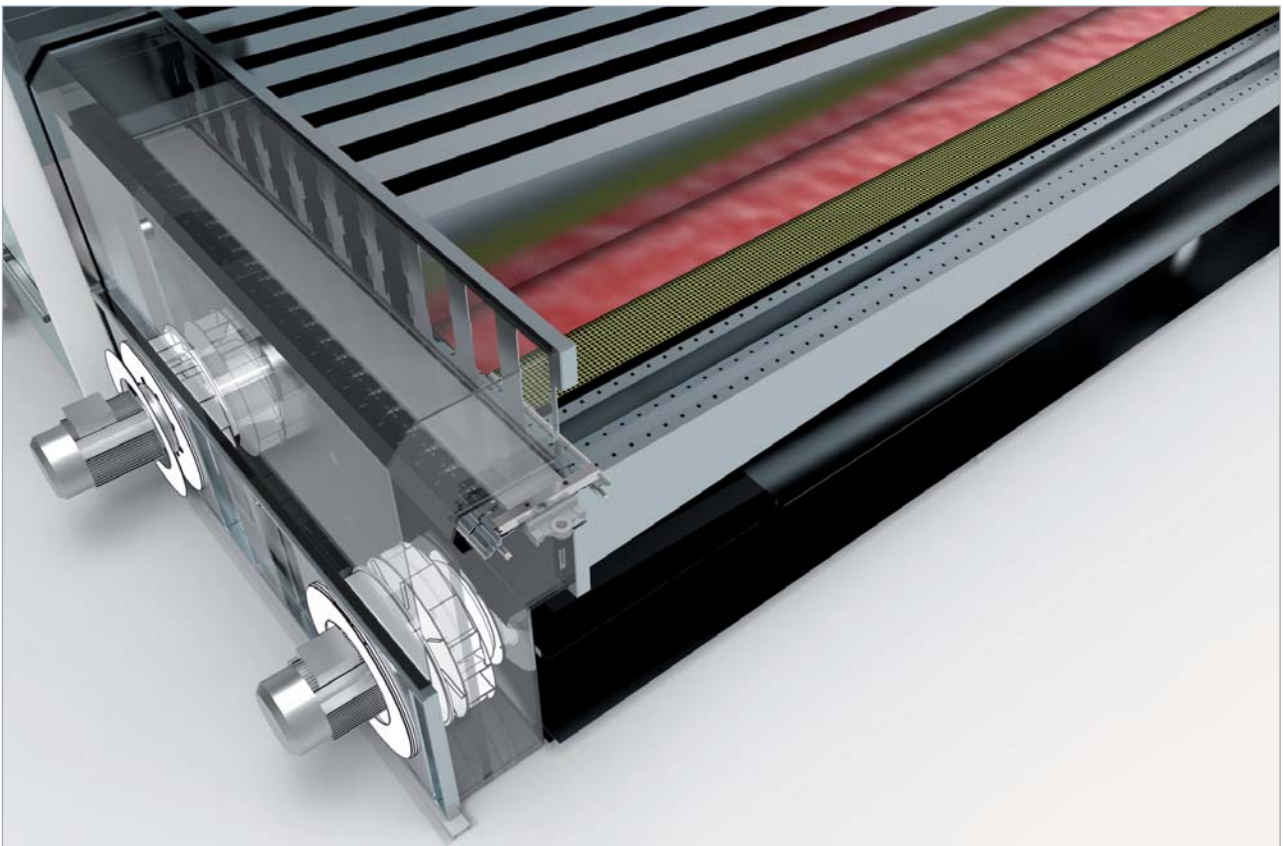


➤ In line with the demands of our times, the proven MONTEX stenter design is now also available with large working widths. Specially also for the treatment of non-wovens in working width up to 700 cm. The proven Montex components continue to be used, such as TwinAir® for individual top/bottom air control, CADstream high-performance nozzles for accurate temperature profiles and the Hercules stenter chain with minimum maintenance requirements. If necessary the Montex XXL can also be equipped with a belt conveyor.

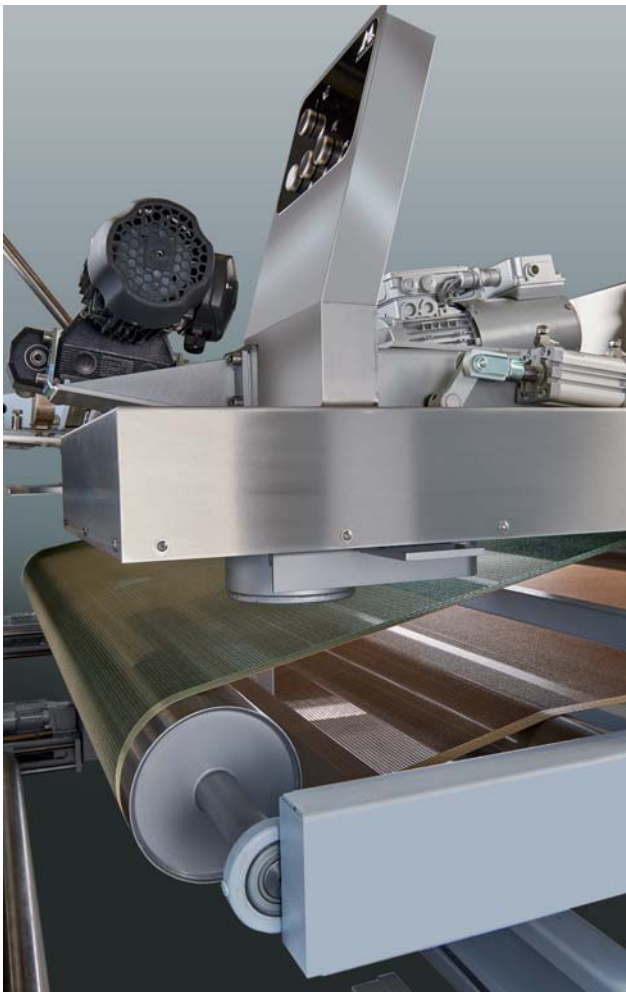


➤ Abgestimmt auf die Anforderungen unserer Zeit ist die bewährte Spannrahmen-Konstruktion MONTEX jetzt auch in großen Arbeitsbreiten lieferbar. Speziell auch für die Behandlung von Nonwovens in Arbeitsbreiten bis 700cm. Dabei kommen weiterhin die bewährten Montex-Komponenten zum Einsatz, wie TwinAir® zur individuellen Ober- Unterluft- Einstellung, CADstream Hochleistungsdüsen für akkurate Temperaturprofile und Hercules Spannrahmenketten mit minimalstem Wartungsbedarf. Falls erforderlich kann auch der Montex XXL mit einem Trageband ausgerüstet werden.





Coating Solutions



► Coating stenter

Thanks to the constantly growing Monforts competence in the field of coating, complete customised coating ranges can now be supplied from a single source - tailored to the requirements of the specific application. A variety of application systems (air knife, roller knife, magnetic doctor blade) is available, also in large working widths and also for coating using printing templates. Ask our technologists. We will be happy to advise you on your individual application.

► Beschichtungs-Spannrahmen

Durch die ständig erweiterte Monforts-Kompetenz im Bereich der Beschichtung können nun komplette Beschichtungsanlagen aus einer Hand -abgestimmt auf die jeweiligen Anforderungen- individuell realisiert werden. Zur Auswahl stehen unterschiedliche Auftragssysteme (Lufrakel, Walzenrakel, Magnetrakel) - auch in großen Arbeitsbreiten und auch zur Beschichtung mittels Druckschablonen). Sprechen Sie unsere Technologen dazu an. Wir beraten Sie gerne individuell.



- Montex Allround® - Versatility is the key to profitability
- Montex Allround® - Durch flexible Einsatzmöglichkeiten zu mehr Wirtschaftlichkeit



➤ Interchangeable module for stenter and coating operation mode.

Quick adaptation according to finishing demands.

Available: modules for different knife systems as knife over roll and knife over air, foam coating and Commabar. Under preparation: modules for slot coating (cold systems) and printing processes like rotary screen printing, gravure and flexo printing as well as modules for dipping and impregnation processes and powder scattering.

- Special modules like for example lamination module and skewing module.
- Flexible adaptation according to desired finishing method
- Different coating solutions
- Multiple machine application for classical textiles and for technical textiles
- Solvent application possible*
- Distance between coating substrate application and pinning in position as close as possible
- Easy cleaning of the device thanks to slide-in/slide out technology with trolley

*-special execution required

➤ Wechselmodul

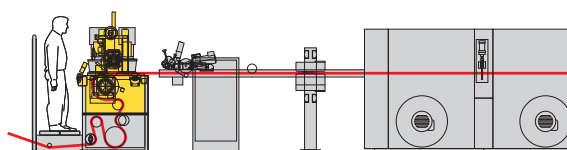
für Spannrahmen- und Beschichtungsbetrieb.

Schnelle Anpassung auf wechselnde Anforderungen.

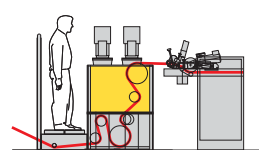
Verfügbar: Module für verschiedene Rakelsysteme wie Walzen- und Luftrakel, Schaumaufrag und Kommabar. In Vorbereitung: Module für Düsen- und Gießtechnologie sowie Druckverfahren wie Sieb-, Gravur- und Flexodruck und Module für Tauch- und Imprägnierungsvorgänge sowie zur Pulverbeschichtung.

- Sondermodule wie z. B. Kaschier- und Reckwerk-Modul.
- Flexible Nutzung, abgestimmt auf die gewünschten Veredlungsmethoden
- Unterschiedliche Beschichtungsmöglichkeiten
- Multifunktionale Einsetzbarkeit der Anlage für klassische Textilveredlung und technische Textilien
- Lösemittel bei der Beschichtung möglich*
- Abstand zwischen Substratauftrag und Einnadelpunkt ist minimiert
- Einfache Wartung und Reinigung des Beschichtungsaggregates durch slide-in /slide out Technik mittels Transportwagen.

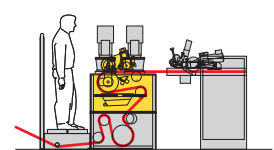
*-Sonderausstattung erforderlich



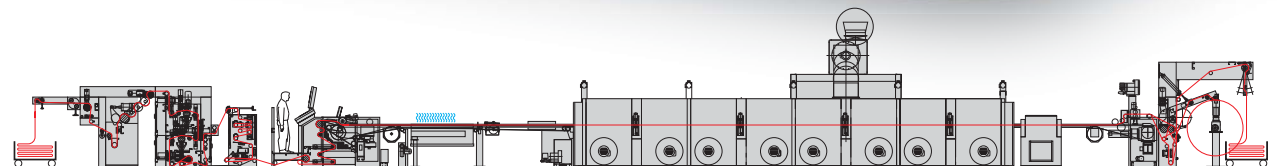
- Module Coating Head
- Modul Beschichtungskopf



- Module Rotary Screen
- Modul Siebdruck



- Module Infeed/Overfeed
- Modul Einlauf/Voreilung

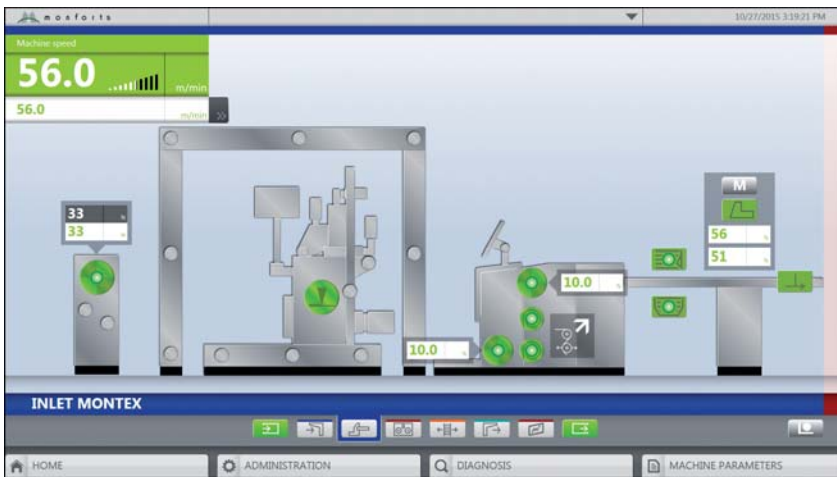


► Now also for knitted fabric applications

Following the high acceptance and high profitability of the original Monforts ECO Applicator the spectrum of applications has now been extended to the field of knitted fabric treatment. The fabric guidance has been specifically adapted to the demands of delicate knitted fabrics. The principle of minimum application using the ECO Applicator in the current form was developed and further refined by Monforts. The ECO Applicator is suitable for a very wide range of applications and for effect finishing (also and in particular for denim).

► Jetzt auch für die Wirkwaren-Anwendung

Aufgrund der hohen Akzeptanz und der hohen Wirtschaftlichkeit des Original-Monforts ECO-Applicators wurde das Anwendungsspektrum jetzt auch auf das Gebiet der Wirkwaren-Behandlung erweitert. Dabei wurde die Warenführung speziell auf die sensiblen Anforderungen bei Wirkwaren adaptiert. Das Prinzip des Minimalauftrages mittels ECO-Applicator in der heutigen Form wurde von Monforts entwickelt und weiter verfeinert. Der ECO - Applicator ist für die vielfältigsten Einsatzgebiete und für Effektveredlungen (auch speziell Denim) einsetzbar.



➤ New Horizons

The revised and further optimised Qualitex 800 visualisation software offers the operator even more reliability and benefits: Higher ease of operation with 19:9 monitor and slider function, dashboard function with individual adaptation to the operating states and faster access to the comprehensive recipe data management - all based on the latest future-proof software.

➤neue Horizonte

Die überarbeitete und weiter optimierte Visualisierungs-Software Qualitex 800 bietet dem Bediener jetzt noch mehr Sicherheit und noch mehr Vorteile: Höherer Bedienkomfort durch 16:9 Bildschirm mit Slider-Wischtechnik Funktion, Dashboard-Funktion

mit individueller Anpassung auf die Betriebszustände und schneller Zugriff auf die umfassende Rezepturdatenverwaltung. Alles basierend auf modernster und Zukunftsicherer Software.



➤Econtrol® T-CA

Sustainable technology for the dyeing of PES/cellulose and elastane-based blends.

Monforts has developed the Econtrol® process together with DyStar and hence achieved a further worldwide success.

Econtrol® T-CA is a one-bath dyeing process for polyester/cellulose blends - also with elastane - with the matching Thermex range technology.

The dyeing method is based on Monforts Econtrol® Technology hence significant economic benefits and a substantial contribution to sustainable production due to saving of water, energy and chemicals can be achieved.

A wide range of colours can be covered.

Outstanding reproducibility from the laboratory onto the production line with good colour fastness.

Simple process route: Padding, Econtrol dyeing, thermosoling, washing. This route represents a significant cost saving compared with the conventional pad-dry - thermosol - pad-steam process.

Ask our technologists. We will be happy to advise you.

➤Econtrol® T-CA

Nachhaltige Technik zum Färben von PES/Cellulose und Elasthan-haltigen Mischungen.

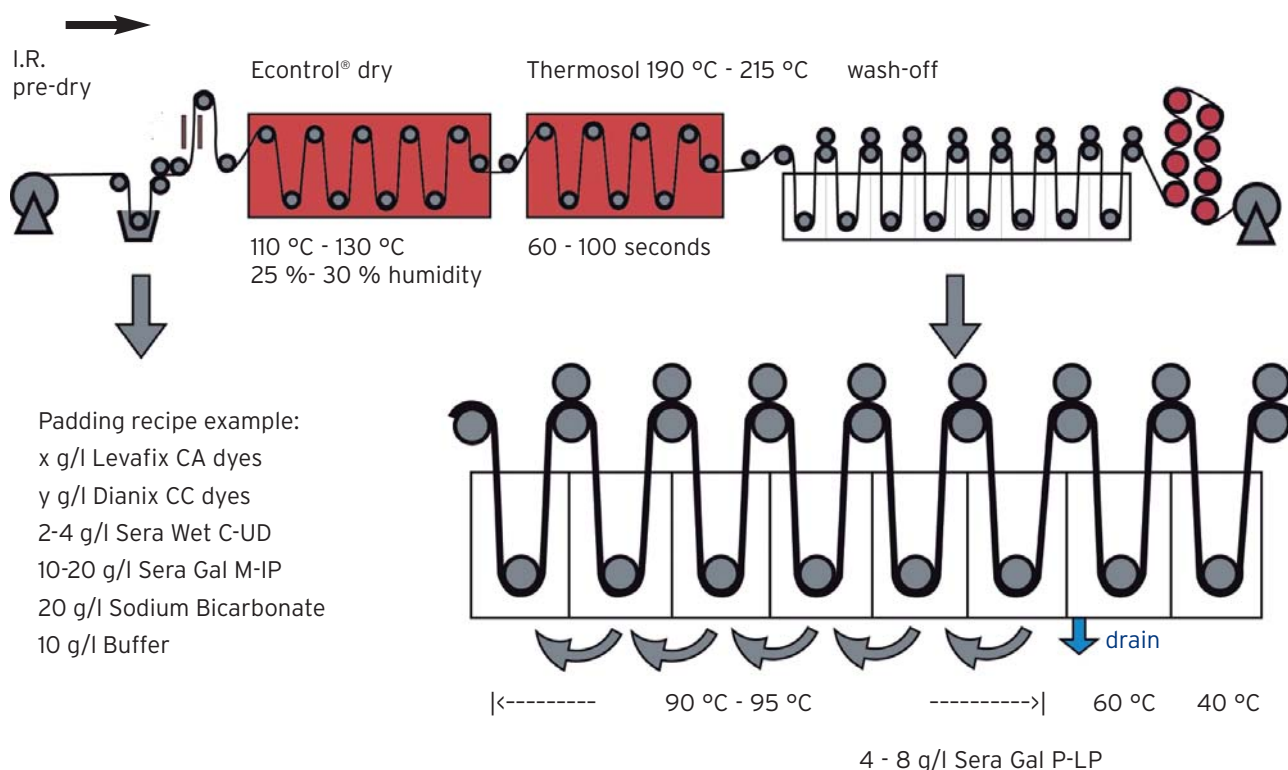
Monforts hat das Econtrol® Verfahren gemeinsam mit DyStar entwickelt und damit einen weltweiten Erfolg verbuchen können.

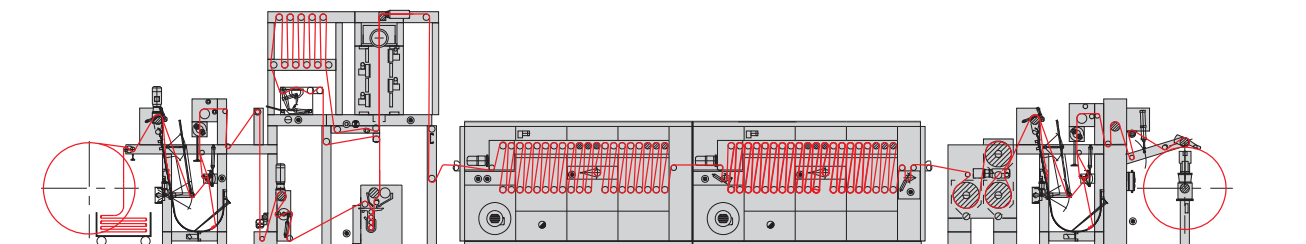
Econtrol® T-CA ist ein einbadiger Färbeprozess für Polyester /Cellulose Mischungen -auch mit Elasthan-haltigen Anteilen- mit darauf abgestimmter Thermex Anlagentechnik.

Das Färbeverfahren basiert auf Monforts Econtrol® - Technik und ermöglicht signifikante wirtschaftliche Vorteile bei gleichzeitig verringerter Umweltbelastung durch Wasser-, Energie- und Chemikalieneinsparung. Ein weites Farbspektrum, ausgezeichnete Reproduzierbarkeit und gute Farbechtheiten sind kennzeichnend.

Einfacher Prozessablauf: Foulardieren, Econtrol-Färben-Thermosolierung-Auswaschen. Das bedeutet eine erhebliche Kosteneinsparung im Vergleich zum konventionellen Standard Pad-Dry-Thermosol-Pad- Steam Verfahren.

Sprechen Sie unsere Technologen dazu an. Wir beraten Sie gerne.





➤ Conventional Process ➤ Konventioneller Prozess

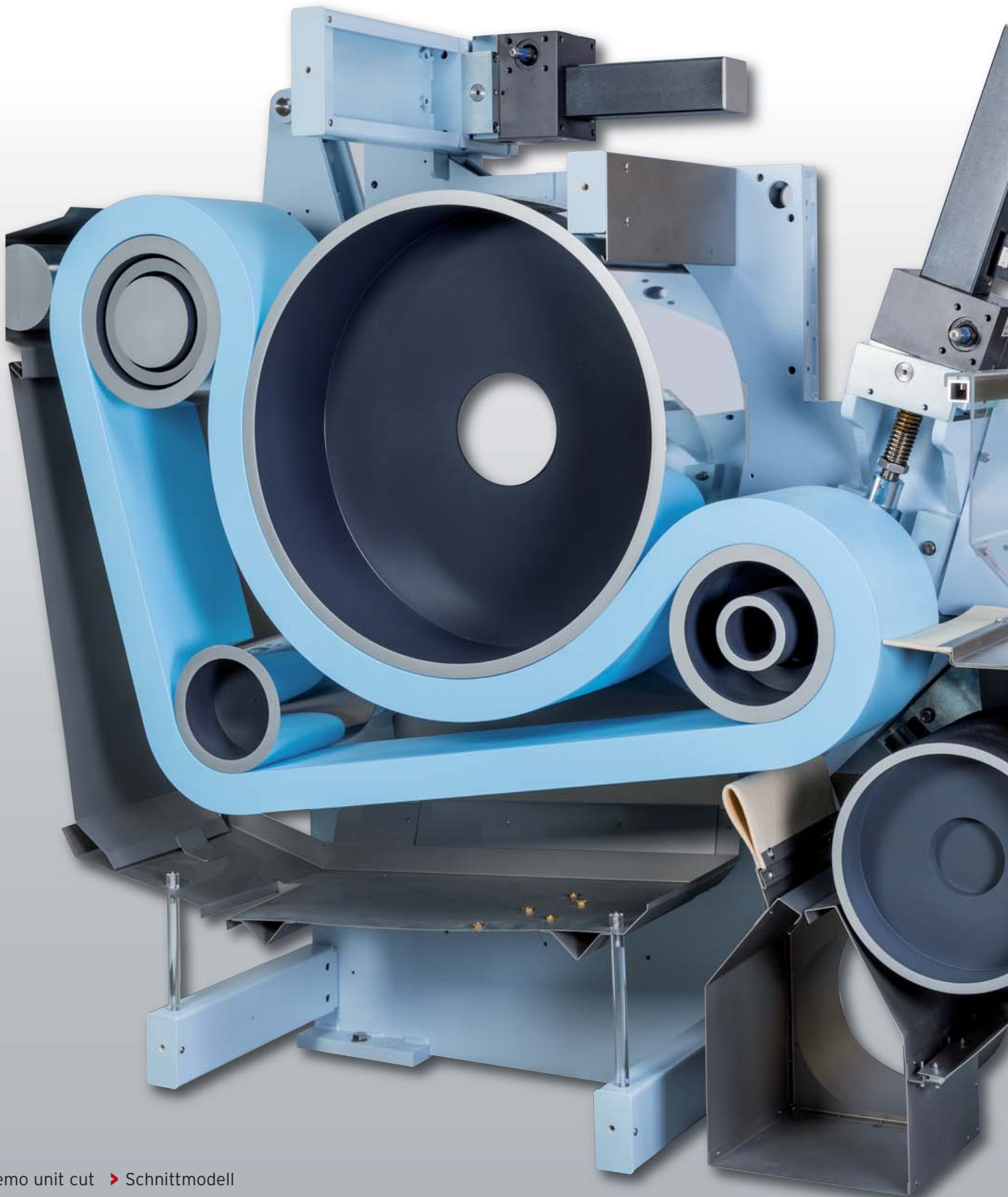
Pad-dry-thermosol ➤ Reduction clearing ➤ Washing off ➤ Drying ➤ Pad-dry ➤ Fixation ➤ Washing off ➤ Drying

➤➤ Econtrol® T-CA

Pad-Econtrol®-thermosol ➤ Econtrol®-T-CA washing off ➤ Drying

➤ Econtrol® is a registered Trademark of DyStar Textilfarben GmbH & Co. Deutschland KG

➤ Econtrol® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DyStar Colors Distribution GmbH & Co. Deutschland KG



➤ Demo unit cut ➤ Schnittmodell

Masterpiece

► Monfortex / Toptex compressive shrinkage ranges are among the best of their kind and, with the larger diameter of the shrinkage cylinder in combination with the automatic rubber belt grinder, set the standard in shrinkage technology for minimum residual shrinkage values and optimum fabric hand.

Special versions for denim articles and high-speed ranges are already the standard for Monforts today that many other suppliers are still striving to achieve. With a quick-change facility available only from Monforts, the shrinkage belt can be changed in the shortest possible time and standstill times are absolutely minimised.

Meisterstück

► Monfortex / Toptex Kompressive Krumpfanlagen gehören zu den besten ihrer Art und setzen mit dem vergrößerten Durchmesser des Krumpfzylinders in Kombination mit der automatischen Gummiband-Schleifeinrichtung den Standard in der Krumpftechnik für geringste Restkrumpfwerte bei bestem Warengriff.

Spezielle Ausführungen für Denim-Artikel und schnell laufende Anlagen sind für Monforts heute schon ein Standard, den viele andere Anbieter erst anstreben. Mit einer nur bei Monforts erhältlichen Schnellwechseleinrichtung kann ein Wechsel des Krumpfbandes in kürzester Zeit vollzogen werden und die Stillstandszeiten reduzieren sich auf ein absolutes Minimum.



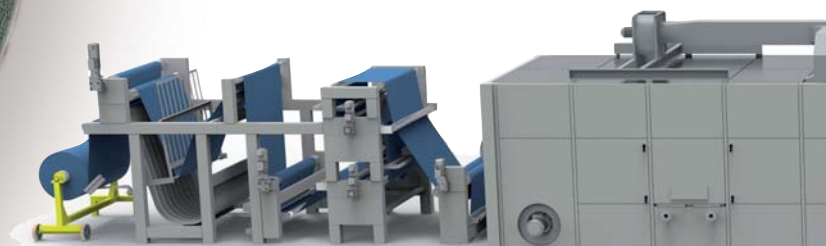
► Proven success.

The Monforts range combinations for denim finishing are now even more cost-efficient and eco-friendly: The Monforts ECO Applicator is now used for liquor application.

Drying, stretching and skewing functions for the denim fabric are performed by a modified Thermex-Thermo-Stretch unit. This configuration allows fabric speeds of up to 40 m/min to be achieved with 14.5 oz/yd² denim on the "single rubber" version.

The "double rubber" version comprises two compressive shrinkage units and two felt calenders in line. Together with the innovative Thermex stretching unit, fabric speeds of up to 80 m/min can thus be achieved with 14.5 oz/yd² denim.

On both range versions, the denim fabric is stretched and skewed far more gently than with conventional range combinations. Ask our denim technologists. We will be happy to advise you.



► Erwiesenermaßen erfolgreich.

Die Monforts-Anlagenkombinationen für die Denim Ausrüstung werden jetzt noch wirtschaftlicher und umweltverträglicher:

Als Flottenauftrags-Aggregat kommt nun der Monforts ECO-Applicator zum Einsatz.

Trocknungs-, Reck- und Schrägstell-Funktionen für die Denimware werden von einer modifizierten Thermex-Thermostretch-Einheit übernommen. Damit lassen sich in der Version „Single Rubber“ Warengeschwindigkeiten bis zu 40m/min mit 14,5 oz/yd² Denim erzielen.

In der Version „Double Rubber“ kommen zwei Kompressive Krumpfaggregate und zwei Filzkalander in Reihe zum Einsatz. Zusammen mit dem innovativen Thermex-Reckwerk können somit Warengeschwindigkeiten von bis zu 80m/min mit 14,5 oz/yd² erzielt werden.

Die Denimware wird bei beiden Anlagenversionen viel schonender schräggestellt und gereckt als mit konventionellen Anlagenkombinationen. Sprechen Sie unsere Denim-Technologen darauf an. Wir beraten Sie gerne.



MONFORTS ATC

Advanced Technology Center

➤ With an all-embracing range of machines, the Monforts Advanced Technology Center in Mönchengladbach, Germany offers customers and potential customers the possibility of carrying out extensive fabric trials under real production conditions:
For absolute reliability in the finishing result and tailored machine engineering.

➤ Mit einem umfassenden Maschinenprogramm bietet das Monforts Advanced Technology Center in Mönchengladbach allen Kunden und Interessenten die Möglichkeit, umfangreiche Warenversuche unter realen Produktionsbedingungen durchzuführen: Für absolute Sicherheit beim Veredlungsergebnis und maßgeschneiderte Maschinenteknik.



Drying with: ➤ Infrared predrier
➤ Hotflue

Heat setting with: ➤ Hotflue (Thermosol)
➤ Hotflue (Curing)

ECO processes: ➤ Econtrol®
➤ Econtrol® T-CA

Effect processes: ➤ Single-sided overdyeing of Denim
➤ Two-sided overdyeing of Denim

Trocknen mit: ➤ Infrarot-Vortrockner
➤ Hotflue

Fixieren mit: ➤ Hotflue (Thermosolieren)
➤ Hotflue (Kondensieren)

Eco-Verfahren: ➤ Econtrol®
➤ Econtrol® T-CA

Effekt-Verfahren: ➤ einseitiges Überfärben von Denim
➤ zweiseitiges Überfärben von Denim

- Finishing of knitted fabrics,
fabric width 60 - 240cm, Montex 4F, vertical chain
- Ausrüsten von Maschenware
Warenbreite 60 - 240 cm, Montex 4F, vertikale Kette



- Liquor application with padder or Eco Applicator
Finishing liquor
Pigment dye liquor
- Weft straightening with weft straightener
- Selvedge glueing
- Selvedge cutting
- Steaming with V-steamer
- Drying with stenter
- Heat setting with stenter
- Curing with stenter

- Flottenauftrag über Foulard oder Eco Applicator mit:
Ausrüstungsflotte
Pigmentfarbflotte
- Schussrichten mit Schussrichter
- Kantenleimen
- Kantenschneiden
- Dämpfen mit V-Dämpfer
- Trocknen auf Spannrahmen
- Fixieren auf Spannrahmen
- Kondensieren auf Spannrahmen

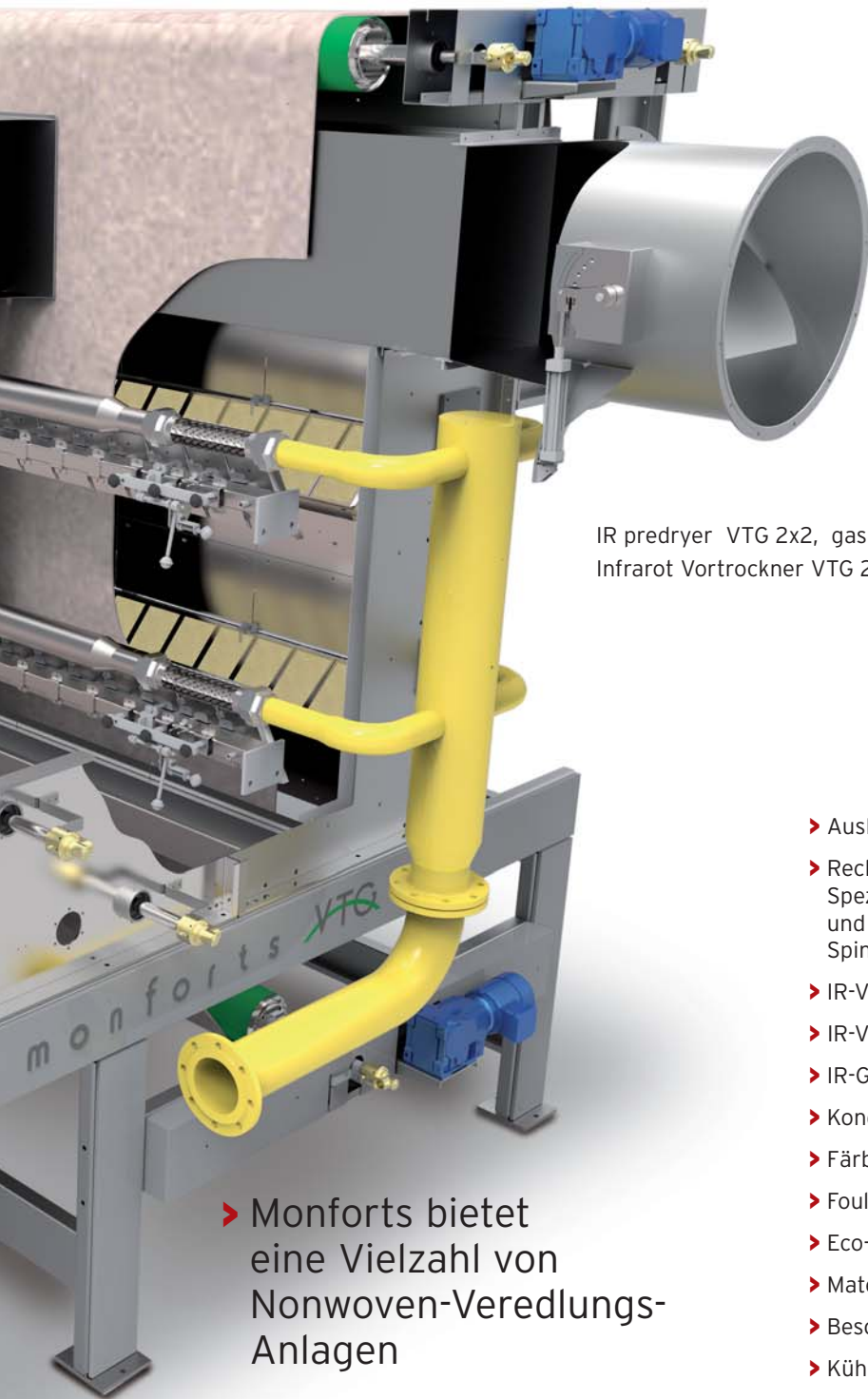
More for Nonwovens

- Product programme nonwovens
- Produktprogramm Nonwovens



- Monforts offers a broad spectrum of ranges for finishing of nonwovens

- Montex 6500 stenter with horizontal and vertical chain
- Montex relaxation dryer, DynAir S
- VTMS predryer, Montex 6500 chainless with rollers
- VTMS SI, chainless with conveyor belt
- TMSB, stretching field
- Inlet stretchers, 4-roller
- Outlet stretchers, 4-roller
- Stretching of the fabric in the width
Special designs and reinforcements of the chamber tracks
spindles and spindle frames.
- VTG IR predryer (Gas)
- VTE predryer (electricity)
- VTE/3Q IR gelling unit over infeed track
- Thermex condensing range
- Thermex dyeing range
- Padders
- Eco-Applicator
- Matex V smoothing calender
- Coating ranges
- Cooling units
- Cutting units
- Winders
- Infeed section variants
with scrays and accumulators
- Delivery section variants
with scrays and accumulators
- Integrated heat recovery
- External heat recovery

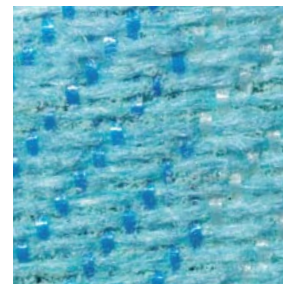


IR predryer VTG 2x2, gas heated for wider working widths
Infrarot Vortrockner VTG 2x2, gasbeheizt in großer Arbeitsbreite

➤ **Monforts bietet eine Vielzahl von Nonwoven-Veredlungs-Anlagen**

- Spannrahmen Montex 6500 horizontale und vertikale Kette
- Relaxiertrockner Montex, DynAir S
- VTMS Vortrockner, Montex 6500 kettenlos mit Walzen
- VTMS SI, kettenlos mit Siebband
- TMSB, Egalisierrahmen
- Einlauf-Reckwerke, 4 Walzen
- Auslauf-Reckwerke, 4 Walzen
- Recken der Ware in Breitenrichtung Spezialausführungen und Verstärkungen der Kammerbahnen Spindeln und Spindelgestelle.
- IR-Vortrockner VTG (Gas)
- IR-Vortrockner VTE (Elektrik)
- IR-Gelierschacht VTE/3Q über Einlaufbahn
- Kondensationsanlage Thermex
- Färbeanlage Thermex
- Foulards
- Eco-Applicator
- Matex V Glättkalander
- Beschichtungsanlagen
- Kühleinrichtungen
- Schneide-Einrichtungen
- Wickler
- Einlaufvarianten mit Mulden und Akkumulatoren
- Auslaufvarianten mit Mulden und Akkumulatoren
- Integrierte Wärmerückgewinnung
- Externe Wärmerückgewinnung

➤ Classification of non-woven fabrics



➤ Hygiene products

Incontinence products (nappies), surgical clothing and workwear, and antimicrobially finished nonwovens, female hygiene products (panty liners, tampons).

➤ Nonwovens for medical applications

Surgical drapes, towels, OP gowns, gloves, abdominal bandages, wound dressings, first-aid dressings, surgical face masks, headwear, medical mattress covers, vascular prostheses based on meltblown nonwovens, skin, cartilage, bone and organ replacements, nonwovens of resorbent polymers as carrier materials.

➤ Nonwovens for cleaning products and surface care

Wet and damp cleaning products (floor cloths and materials for floor cleaning systems, multi-use cleaning cloths, disposable cloths (disposables for dry dust removal on floors and for damp cleaning on floors), synthetic leather cloths.

Dry and damp cleaning products (microfibre nonwovens, polyvinyl alcohol nonwoven products, impregnated cloths), abrasive media (pan cleaners, scouring sponges and pads, floor cleaning discs).

➤ Nonwovens for home textiles

Nonwovens in upholstered furniture, mattresses and floor coverings, and as decorative materials and tufting backings.

➤ Nonwovens for clothing

Inlay nonwovens (forming and form support, stabilisation and/or stiffening, bulking), nonwovens for protective clothing (chemicals/aerosols/dust protection, wet and cold protection, heat protection, backing nonwovens for shoes).

➤ Nonwovens for technical applications

Insulation (fire, heat, sound), electronics (cable sheathing, adhesive tapes)

Dry filtration (surface filters, bag filters, cartridge filters, depth filters)

Liquid filtration (gravity belt filters, bag filters, candle filters, vacuum drum filters)

Construction (geotextile non-wovens for filters, separation layers, reinforcement and protective and drainage layers, roofing membranes)

Agriculture (frost protection, light protection, protection against game damage and parasites, protection against driving rain and hail, moistening of root systems, ground covering to prevent weeds, plant carrier mats, grass seed mat, erosion protection mat, renaturation, temperature insulation)

Automotive and aircraft industry, shipbuilding, railways (boot linings, floor coverings for passenger cell, seat backrest coverings, door pockets, door centre sections, seat gap covers outside and inside, seat trims, central armrests, tunnel coverings, edge guards, estate car luggage compartment linings, seat cushions, backrests, roof linings, sliding roofs, ABC pillar linings, door linings, headrests, sun visors, parcel shelves, filter media, transport tarpaulins, protective coverings)

Paper machine clothings

➤ Klassifizierung von Vliesstoffen



➤ Hygieneerzeugnisse

Inkontinenzprodukte (Windeln), OP-Textilien, Bereichs- und Berufsbekleidung, antimikrobiell ausgerüstete Vliese, Damenhygieneprodukte (Binden, Tampons).

➤ Vliesstoffe für Medizin

OP-Sets (Abdecktücher, Handtücher, OP-Mäntel, Handschuhe), Bauchtücher, Wundverbände und Wundauflagen, Verbandtücher, Mund-Nase-Schutz, Kopfschutz, Medizinische Betteinlagen, Gefäßprothesen auf Basis von Meltblown-Vliesstoff, Haut-, Knorpel-, Knochen- und Organersatz, Vliesstoffe aus resorbierenden Polymeren als Zellträger.

➤ Vliesstoffe für Reinigungsprodukte und Oberflächenpflege

Nass- und Feuchtreinigungsprodukte (Bodentücher und Materialien für Bodenreinigungssysteme, Wischtücher (Mehrweg), Einwegtücher (Disposables zur trockenen Staubentfernung am Boden sowie zur feuchten Reinigung am Boden), Syntheseleder-Tücher, Trocken- und Feuchtreinigungsprodukte (Mikrofaservliesstoffe, Polyvinylalkohol-Vliesstoff-Produkte, imprägnierte Tücher), Scheuermedien (Topfreiniger, Scheuerschwämme und -pads, Bodenreinigungsscheiben).

➤ Vliesstoffe für Heimtextilien

Vliesstoffe in Polstermöbeln, Matratzen und Fußbodenbelägen, sowie als Dekorationsmaterialien und Tuftingträger.

➤ Vliesstoffe für Bekleidung

Einlagevliesstoffe (Formgebung und Formunterstützung, Stabilisierung und/oder Versteifung, Volumengebung), Vliesstoffe für Schutzkleidung (Chemiekalien/Aerosol/Staubschutz, Nässe- und Kälteschutz, Hitzeschutz, Trägervliesstoffe für Schuhe).

➤ Vliesstoffe für technische Anwendungen

Isolation (Feuer, Wärme, Schall), Elektronik (Kabelummantelung, Klebebänder)

Filtration trocken (Oberflächenfilter, Schlauchfilter, Patronenfilter, Tiefenfilter)

Filtration flüssig (Schwerkraft-Bandfilter, Schlauch-, Beutelfilter, Kerzenfilter, Vakuumtrommelfilter)

Bauwesen (Geovliesstoffe für Filter, Trennschicht, Bewehrung sowie Schutz- und Dränschicht, Dachbahnen)

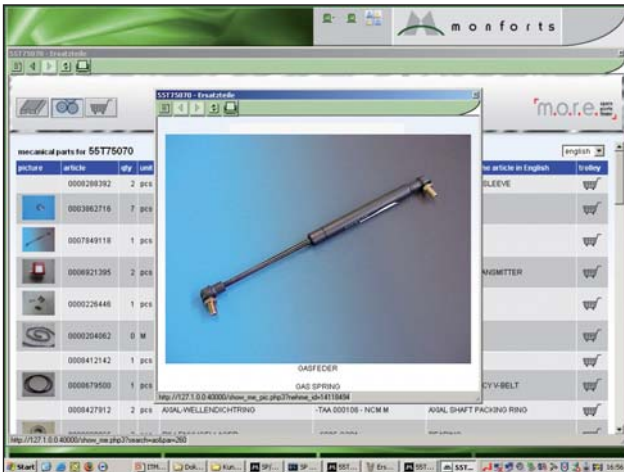
Landwirtschaft (Frostschutz, Lichtschutz, Schutz vor Wildfraß und Parasiten, Schutz vor Schlagregen und Hagel, Feuchthaltung von Wurzelsystemen, Bodenabdeckung gegen Unkraut, Pflanzenträgermatte, Begrünungsmatte, Erosionsschutzmatte, Renaturierung, Temperatur-Isolation)

Fahrzeug- und Flugzeugindustrie, Schiffsbau, Eisenbahn (Kofferraumverkleidungen, Bodenbeläge Fahrgastzelle, Fahrerlehnenverkleidung, Türtaschen, Türmittelfelder, Sitzspaltabdeckungen außen und innen, Sitzblenden, Mittelarmlehnen, Tunnelverkleidung, Kantenschutz, Verkleidung Kombiladeraum, Sitzkissen, Sitzlehnen, Formhimmel, Schiebedach, ABC-Säulenverkleidung, Türverkleidung, Kopfstützen, Sonnenblenden, Hutablage, Filtermedien, Transportplanen, Schutzbekleidung)

Papiermaschinenbespannungen

➤Future proof

Technical advance cannot be stopped. Even innovative Monforts systems are in a process of constant development and improvement. The new findings are also integrated in earlier generations of Monforts machines in the market: We have numerous conversion and extension kits to raise output, save energy or adapt to new market trends at attractive, firm prices. A service-fitted heat recovery system saves up to 30% primary energy for heating. The payback period is shortened even further. Exhaust treatment units ensure that all latest requirement of pollution control are met.



Experienced Monforts technicians modify your machine within shortest time. To ensure that your production can be resumed as quickly as possible. This makes you fit for the challenges of the future. Whether hardware or software component. And you can be sure to remain competitive in the market for a long term.

- Parts & Components
- Lubricant
- Modernisation Kits
- Upgrade Kits
- Conversion Kits
- Heat Recovery & Exhaust Air Cleaning Retrofit
- Software Update
- Teleservice Contract
- Inspection Contract
- Operator Training
- Training for Mechanical Engineers
- Training for Electricians and/or Electronic Engineers
- Technological Training

➤Zukunftssicher

Der technische Fortschritt lässt sich nicht aufhalten. Auch innovative Monforts Anlagen werden in Hard- und Software stetig weiterentwickelt und verbessert. Diese neuen Erkenntnisse lassen wir auch früheren Generationen von Monforts Anlagen im Markt zu gute kommen: Wir bieten zahlreiche Umbau- oder Erweiterungskits zur Produktivitätssteigerung, zur Energieeinsparung oder zur Anpassung an neue Markttrends zum attraktiven Festpreis an. Mit der Nachrüstung einer Wärmerückgewinnungsanlage lassen sich bis zu 30 % Primärenergie zur Beheizung einsparen. Und das bei kürzestem Payback. Auch aktuelle Anlagen zur Luftreinhaltung werden mit Abluftreinigungsanlagen erfüllt. Erfahrene Monforts Techniker rüsten Ihre Anlagen bei kürzesten Stillstandszeiten um, damit Ihre Produktion so schnell wie möglich weitergeht. So sind Sie gerüstet für die Herausforderungen der Zukunft - bei Hard- und Software-Komponenten. Und Sie haben die Sicherheit, auf lange Sicht wettbewerbsfähig am Markt operieren zu können.



- Ersatzteile & Komponenten
- Schmiermittel
- Modernisierungen
- Erweiterungen
- Umbauten
- Wärmerückgewinnung & Abluftreinigung
- Software Update
- Teleservice Schutzbrief
- Wartungsvertrag
- Bedienschulung
- Schulung für Werksmechaniker
- Schulung für Werks-Elektriker und -Elektroniker
- Technologische Schulung



► **Online assistance. Teleservice portal.**

Internet-based platform for remote diagnostics and teleservice.

With integrated machine documentation (operating and maintenance manual, circuit diagrams). Spare parts enquiries can be sent to Monforts online. Online technology consultation. TÜV-IT certified Internet link.

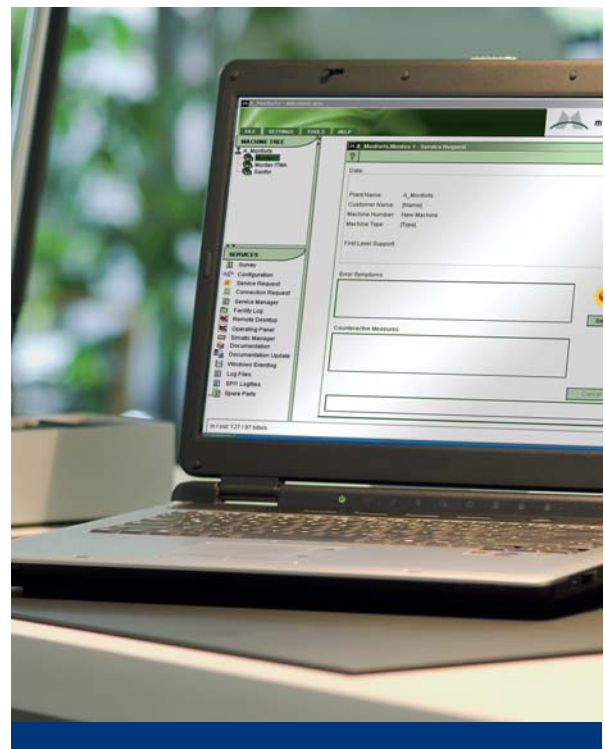
Teleservice license fees are included, over the life cycle of the Monforts range.

► **Online Assistance. Teleservice-Portal.**

Internet basierte Plattform für Ferndiagnose und Teleservice.

Mit integrierter Maschinendokumentation (Bedienungs- und Wartungsanleitung, Schaltpläne). Ersatzteilanfragen können online an Monforts übermittelt werden. Online Technologieberatung. TÜV-IT - zertifizierte Internetanbindung.

Teleservice Lizenzgebühren sind über die gesamte Anlagen-Lebensdauer eingeschlossen.



Many of the machine details described in this catalogue are available optionally and are not part of the standard scope of delivery. Additionally, we constantly try to implement special requests of our customers as regards the production capacity of the machines and the quality of the fabrics produced. Please contact us. Many technical details and methods are protected for Monforts by name or patent. Any unauthorized reproduction will be prosecuted. Errors and printing mistakes are excepted. The information in this catalogue is without engagement. Some illustrations in this catalogue show machines with special finish.

Viele in diesem Katalog vorgestellten Maschinendetails sind optional erhältlich und entsprechen nicht dem Standard-Lieferumfang. Darüber hinaus sind wir stets bemüht, spezielle Anforderungen und Wünsche unserer Kunden hinsichtlich Leistungsfähigkeit der Anlagen und Warenergebnis zu realisieren. Bitte sprechen Sie uns dazu an. Zahlreiche vorgestellte technische Details und Verfahren sind für Monforts namensrechtlich und patentrechtlich geschützt. Jeder unerlaubte Nachbau wird verfolgt. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr. Die Katalog-Abbildungen zeigen die Anlagen zum Teil in Sonderlackierung.



Monforts | Germany



Montex | Austria



Monforts ATC | Germany



Monfongs | China



A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG

Germany | A Member of CHTC Fong's Industries

Postfach 10 17 01
Blumenberger Straße 143 -145
Telefon:
Internet:
eMail:

D-41017 Mönchengladbach
D-41061 Mönchengladbach
+ 49 - (0) - 21 61 - 401-0
www.monforts.de
info@monforts.de

GERMAN  Technology

